

Technická data

Podívejte se na stranu 2.

P_1	=	jmenovitý příkon
P_2	=	odevzdaný výkon
n_0	=	počet volnoběžných otáček naprázdno
D_\emptyset	=	průměr brusného kotouče
B	=	šířka brusného kotouče
S	=	závit vřetene
Ml	=	točivý moment
m	=	hmotnost
a_{hw}	=	vibrace

Hlučnost


L_{pA}	=	hladina tlak. zvuku
L_{WA}	=	hladina výkonového zvuku

metabo[®]

Návod k použití



**Satinační bruska
SE 12-115**

		SE 12-115
P ₁	W	1200
P ₂	W	720
n ₀	.../min	900 - 2810
D _∅	mm (in)	100 - 115 (4 - 4 1/2)
B	mm (in)	50 - 100 (2 - 4)
S	–	M14 (5/8"-11 UNC)
M	Nm (inlbs)	8 (70)
m	kg (lbs)	3,0 (6.6)
a _{hw}	m/s ²	5,0
L _{pA}	dB (A)	88
L _{WA}	dB (A)	101

CE EN 50144,
98/37/EG, 89/336/EWG.



Erhard Krauß, Geschäftsführung
© 2007 Metabowerke GmbH,
72622 Nürtingen, Germany

Příslušenství

Používejte jen originál Metabo příslušenství. Budete-li potřebovat příslušenství, potřebuje vědět přesný typ vašeho elektrického náradí.

Podívejte se na stranu 4:

- A expanzní válec 90x100
- B brusný pás 90x100
- C rounové brusné rouno
- D lamelový brusný kotouč
- E lamelový rounový kotouč
- F rounový brusný kotouč
- G gumový brusný kotouč
- H tvrdý rounový brusný kotouč
- I sisalový leštící kotouč
- J rounový leštící kotouč
- K rounový leštící kotouč
- L leštící pasta – bílá
- M leštící pasta – hnědá
- N leštící pasta – modrá
- O drátěný ocelový kartáč
- P drátěný ocelový kartáč
- Q kartáč s umělohmotnými štětinkami
- R fibrový kartáč
- S distanční kroužky
- T opěrný váleček

Opravy

Upozorňujeme, že opravy el. náradí smí provádět pouze odborná opravna. Elektrické náradí vyžadující opravu je možné zaslat na adresu:

Záruční a pozáruční servis:

Metabo s.r.o.
Královická 1793
Brandýs n/L
250 01

tel: 326 90 44 57
fax: 326 90 77 30

www.metabo.cz
e-mail: LSvec@metabo.cz

V případě opravy popište, prosím, Vámi jištěnou závadu.

Ochrana životního prostředí

Metabo obaly jsou 100% recyklovatelné.

Vysloužilé elektrické náradí a příslušenství obsahuje velké množství škodlivých surovin a umělých hmot, které rovněž mohou být recyklovány.

Na základě změny dosud platné legislativy novelou zákona o odpadech č. 185/2001Sb. prohlašujeme, že od 13.8. 2005 řádně označujeme naše výrobky odpovídajícím symbolem (přeškrtnutou popelnicí).

Povinnosti výrobce vyplývající z novely zákona o odpadech jsou plněny prostřednictvím společnosti Elektrowin a.s.

Nastavení počtu otáček

Počet otáček se nastavuje pomocí kolečka.

Nastavení 1-6 odpovídá následujícímu počtu otáček:

1	900/min	4	2050/min
2	1250/min	5	2410/min
3	1660/min	6	2810/min

Vario-Tach-Constamatic (VTC) – celovlněná elektronika disponuje kromě omezení rozběhového proudu, také elektronickým jemným rozběhem, kontrolou teploty vinutí a také elektronickou ochranou nechtěného zapnutí. VTC zajišťuje konstantní počet otáček.

Nasazení nástroje

⚠ Aretaci vřetene stiskněte pouze v případě, že je hřídel v klidovém stavu.

Upnutí unášecího trnu:

Pomocí aretačního tlačítka (2) zajistěte hřídel proti otáčení, našroubujte unášecí trn (10) a pomocí stranového klíče (12) dotáhněte.

Upnutí nástroje:

Unášecí pero (11) vložte do drážky upínacího trnu, nasadte nástroj, zaaretuje hřídel tlačítkem (2) a pomocí křídlového šroubu a pružných podložek (9) pevně nástroj dotáhněte.

⚠ V případě použití nástrojů kratších než 100 mm, je nutné použít distanční kroužky (13) pro vymezení vůle mezi unášecím trnem a nástrojem. Pouze v tomto případě jsou nástroje správně upevněny.

Tipy a triky

Při opracování ploch vedte stroj paralelně k povrchu. Je doporučeno používat opěrný váleček, který je součástí dodávky.

Ten zajišťuje dobré vedení stroje a jemné dávkování přítlačné síly.

Údržba

Před jakoukoli údržbou vytáhněte zástrčku ze zásuvky.

Čištění motoru: Stroj pravidelně a důkladně čistěte pomocí zadních větracích otvorů stlačeným vzduchem.

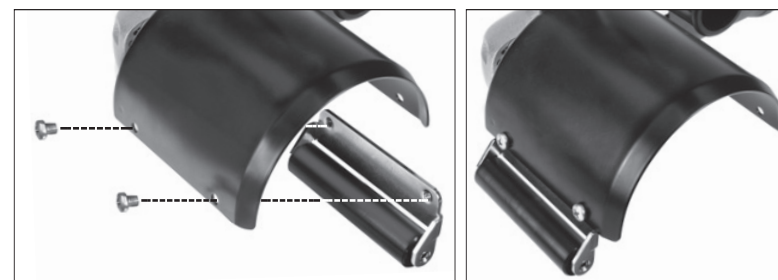
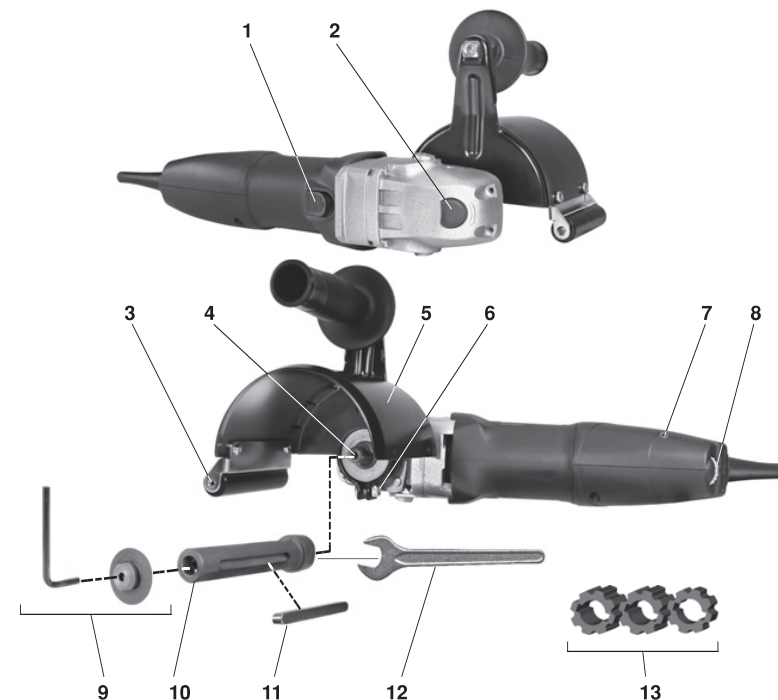
Automatické odepnutí uhlíků: výměnu smí provést jen odborný servis.

V závislosti na počtu provozních hodin stroje je nutno zajišťovat pravidelnou údržbu.

Odstranění poruch

Ochrana znovuspuštění: zamezuje nechtěnému rozběhu stroje po výpadku a opětovném připojení sítě. Bliká červená signalizace (7). Stroj vypněte a opět zapněte.

U elektroniky VTC/TC: Signalizace elektroniky (6) svítí a otáčky se sníží – vysoká teplota vinutí motoru. Stroj nechte běžet na volnoběžné otáčky do vychlazení – signalizace elektroniky přestane svítit.



Vážený zákazníku,

děkujeme Vám za důvěru, se kterou jste se při výběru elektrického nářadí, obrátili na značku Metabo. Každé el. nářadí firmy Metabo je spolehlivě testováno a je pod stálou kontrolou kvality. Životnost el. nářadí závisí ve velké míře i na Vás. Dbejte proto pokynů uvedených v návodu k použití a přiložených dokumentech. Čím starostlivěji se ke svému Metabu budete chovat, tím déle a spolehlivěji Vám bude sloužit.

Souhlasné prohlášení

Tímto prohlašujeme na vlastní zodpovědnost, že tento výrobek splňuje uvedené normy a normativní nařízení: EN 50 144, 98/37/EG, 89/336/EWG.

Možnosti použití

Stroj je vhodný k:

- vyhlazování, matování, tvarování a kartáčování
- leštění a hlazení
- broušení a odstraňování od následujících materiálů: kovu, dřeva, umělých hmot a podobných materiálů

Za škody způsobené nevhodným používáním zodpovídá uživatel.

Dbejte, prosím, na dodržování bezpečnostních předpisů při předcházení úrazům.

Bezpečnostní podmínky

Před použitím stroje si nejdříve pozorně přečtěte Bezpečnostní pokyny pro užívání elektrického nářadí (červený sešit) a Návod k použití.

Všechny přiložené dokumenty si uchovejte a Vaše elektrické nářadí předávejte dále vždy s těmito dokumenty.

Speciální bezpečnostní podmínky



Dodržujte upozornění s tímto označením

- neustále používejte ochranné brýle, ochranu sluchu, pracovní oděv a rukavice a ochranou helmu
- při opracování kovových materiálů se uvolňují kovové částice v podobě jisker, které mohou způsobit popálení uživatele nebo jiných osob nebo zapálení přilehlých materiálů
- Pro zabránění nechtěnému zapnutí stroje doporučujeme při každém vytažení zástrčky ze síťové zásuvky zkontrolovat spínač. Při extrémní prašnosti používejte stacionární odsávání. Kromě toho je třeba zkrátit pravidelné cykly čištění stroje, zapnout předřadný ochranný spínač.
- je doporučeno použít stacionární odsávání, které zapojíte přes proudový chránič (FI spínač)
- při odpojení brusky připojené pomocí FI spínače, je nutné provést údržbu stroje – vyčištění motoru (viz příloha Údržba)
- při opracování materiálů obsahujících zdraví škodlivý prach (např. opracování měkkého a dubového dřeva, kamene a odstraňování nátěrů), používejte odsávání a vhodnou ochranou masku. Pro odstranění zbylého prachu je vhodné použít vysavač.
- není možno opracovávat materiály, ze kterých vznikají zdraví škodlivé látky nebo výpary
- při práci používejte respirátor proti prachu
- ujistěte se, jestli počet otáček nástroje je stejný nebo větší než počet otáček stroje
- ujistěte se, že rozměry nástroje pasují ke stroji
- poškozené, nerovné apod. nástroje nesmějí být používány
- ujistěte se, zda jsou nástroje namontovány dle pokynů výrobce
- zajistěte, aby nástroje před použitím byly dobře seřizeny a upevněny, nechte stroj v zajištěné poloze 30 vteřin běžet. Jakmile zjistíte značné kmitání nebo se vyskytnou jiné defekty, ihned stroj vypněte.
- všimněte si uváděných údajů na stroji a jeho příslušenství

Přehled

1	spínač
2	aretace vřetene
3	opěrný váleček
4	vřeteno
5	ochranný kryt s rukojetí
6	svěrací šroub ochranného krytu
7	signalizační ukazatel elektroniky
8	kolečko pro nastavení počtu otáček
9	křídlový šroub (s podložkou a pružnou podložkou)
10	upínací trn
11	těsné pero
12	stranový klíč
13	distanční kroužky (pro nasazení nástrojů kratších než 100mm)

Zvláštní vlastnosti produktu

Metabo Marathon motor – zvláštní ochrana vinutí dělá tento motor velmi odolným proti škodlivému brusnému prachu. Zajišťuje o 50% delší životnost stroje. Práškový nástřik epoxidové pryskyřice na vinutí elektromagnetické cívky zabraňuje i při silném zatížení přehřátí motoru.

Vypnutí stroje při opotřebení uhlíků – při opotřebení uhlíků se stroj automaticky vypne a nedochází tím k poškození kotvy.

Vario-Tach-Constamatic (VTC) – celovlněná elektronika disponuje kromě omezení rozběhového proudu, také elektronickým jemným rozběhem, kontrolou teploty vinutí a také elektronickou ochranou nechtěného zapnutí. VTC zajišťuje konstantní počet otáček.

Elektronická ochrana nechtěného zapnutí – zamezuje nechtěnému rozběhu stroje po výpadku a opětovném připojení sítě.

Aretace vřetene – slouží pro jednoduchou výměnu nástroje

Opěrný váleček – zajišťuje dobré vedení stroje a jemné dávkování přitlačné síly

Zahájení provozu



Před uvedením do provozu se přesvědčte, zda napětí uvedené na výkonovém štítku souhlasí se síťovým napětím.

Ochranný kryt (5) se může dle potřeby nastavovat a pomocí šroubů (6) pevně utáhnout imbus klíčem.

Upínací trn (10) – při stlačení aretaci (2) našroubujete na hřídel (4) a pomocí stranového klíče (12) pevně utáhněte

Opěrný váleček (3) – při opracování rovinných ploch nastavte váleček jako je na obrázku - přehled

Zapojení síťové zástrčky – signalizační červený ukazatel elektroniky (7) při zapojení zástrčky do zásuvky krátce blikne a ukazuje tak připravenost k provozu.

Zapnutí/vypnutí



Stroj neustále držte oběma rukama.

Nejprve stroj zapněte a pak teprve přiveďte na obrobek.

Stroj po práci odložte teprve, až je v naprostém klidu.

Zapnutí: Posuvný spínač (1) posuňte dopředu dokud nezapadne - zapnuto

Vypnutí: Páčku spínače stiskněte vzadu - vypnuto