

ŘEZNÉ A HRUBOVACÍ KOTOUČE



Přehled jakostních tříd značky Metabo.

Flexiarapid Super Inox – nejnovější generace supertenkých, vysoce výkonných řezných kotoučů

Speciálně vyvinutý pro všechny ušlechtilé oceli a oceli neobsahující kyseliny, jako V2A, nerez a INOX, i pro pružinové a nástrojové oceli. Perfektní využití k obrábění ušlechtilých ocelí v karosárnách a při výrobě nádrží.

Přesvědčí nízkou hlučností, přesnými řezy bez otřepů a nízkou mírou odletování jisker. Díky použití speciálního korundu dosáhnete při práci bez železa, síry a chloru mimořádně dlouhé životnosti.



Flexiarapid Inox – tenký kotouč pro ušlechtilou ocel

Speciálně pro nerezové, tenkostěnné materiály, jako jsou např. trubky, plechy, profily, dráty.

Vyznačuje se velmi dobrými řeznými vlastnostmi při dlouhé životnosti a malé spotřebě materiálu. Díky tomu je možné šetřit síly při práci a méně namáhat stroj.



Novorapid Inox – "základní kvalita"

Tenký řezný kotouč jak pro obrábění nerezových, tenkostěnných materiálů, jako jsou např. trubky, plechy, profily, dráty atd., tak i pro obrábění dalších kovů s dobrým poměrem řezání a životnosti.



Flexiamant Super – "prvotřídní kvalita"

Super kotouč pro extrémně vysoký výkon při řezání s dlouhou životností. Díky speciálnímu korundu je dosaženo nejlepších výsledků při použití s vysoce výkonnými úhlovými bruskami.



Flexiamant – "standardní kvalita"

Tento kotouč je velmi vyvážený, vysoce výkonný při řezání a mimořádně trvanlivý.



Novoflex – "základní kvalita"

Středně tvrdý kotouč. Přesvědčí vynikajícím poměrem ceny a výkonu, dobrým řezným resp. úběrovým výkonem při dobré životnosti.

TYTO KOTOUČE JSOU "HITEM".

Kvalitu řezných a hrubovacích kotoučů určují dva faktory. Zrnitost, zejména velikost, tvar a jakost brusného zrna. Přitom platí následující pravidlo: Čím je materiál čistější, tím kvalitnější je brusné zrna a výsledek práce. Samozřejmě, že používáme jen špičkovou kvalitu.

Druhou vlastností je pojivo a tvrdost, které určují míru opotřebovávání. Zde tvoří rozdíly správná směs pojivových pryskyřic, aditiv a zesílení skelnými vlákny. Čím náročnější, tím delší „přidrzná síla“ brusných zrn.



JAK SE VYZNAT VE SPECIFIKACI ŘEZNÉHO A HRUBOVACÍHO KOTOUČE.

Specifikace

Tato kombinace písmen a čísel představuje genetický kód brusného kotouče. Brusivo, zrnitost, tvrdost, pojivo a tvar, to všechno byste měli vědět o kotouči. A tak se vyznáte ve specifikaci.

Brusiva

- A** běžný korund – obvyklý obrábění kovů
- ZA** Zirkonový korund speciální kotouče k obrábění kovů
- C** Křemíkový karbid – obrábění kamene

Zrnitost

Čím vyšší číslo, tím jemnější zrnitost. Pro řezné a hrubovací kotouče používáme zrna o velikosti 16–60

16–24 hrubé
30–60 střední

Tvrdost

Tvrdost brusného tělesa je označena abecedně.

A velmi měkké
Z velmi tvrdé

Pojivo

- B** Pojivo z umělé pryskyřice – dovolená obvodová rychlost do 50 m/s
- BF** Pojivo z umělé pryskyřice zesílené vláknem – dovolená obvodová rychlost do 80 m/s

Příklad: A 24-N-BF




- A** běžný korund
- 24** zrnitost
- N** tvrdý kotouč
- BF** Pojivo z umělé pryskyřice zesílené vláknem – takový kotouč příkladně slibuje velmi dobrý řezný výkon a dlouhou životnost při obrábění oceli.





JAKÝ KOTOUČ K JAKÉ APLIKACI?

| Legenda | Řezné kotouče pro | | | | | | | | | | | | | Hrubovací kotouče pro | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------------------------|-----------------|-----------------------|-----------------------|----------------|-----------------|----------------------|------------------------|------------|--------------------------|----------------|------------------------|------------------------|----------------------------------|------------------------|----------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------------|-----------------------|------------------------|---------------|-----------------|-----------------------|---------------------------|-----------------------|-------------------------|------------------------|----------------|---|
| Novoflex dobrý řezný výkon/trvanlivost | ručně vedená úhlová bruska | | | | | | | | | | | | | ručně vedené řezačky (benzin) | | stolní řezačky (chop saws) | | stabilní řezačky | | ručně vedené úhlové brusky | | | | | | | | | | | |
| Flexiamant vysoký řezný výkon/trvanlivost | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Flexiamant super velmi vysoký řezný výkon/ trvanlivost | A 30 | A 30-R | A 36-T | A 60-T/A 46-T | A 46-T | A 30-P | A 46-R/A 60-R/A 30-R | A 60-U/A 46-U/A 36-U | A 46-U | A 30-O | C 30 | C 30-S | C 60-T | A 24-N | C 24-N | A 36-S | A 36-R | A 30-R | A 24-M | A 30-R | C 30-S | A 24 | A 24-N | A 24-T | ZA 24-T | A 30-O | A 36-M | C 24-N | C 24 | | |
| Materiál/použití | Novoflex ocel | Flexiamant ocel | Flexiamant super ocel | Flexiamant super ocel | Novorapid Inox | Flexiamant Inox | Flexiarapid Inox | Flexiarapid super Inox | Combinator | Flexiarapid super hliník | Novoflex kámen | Flexiamant super kámen | Flexiamant super kámen | Flexiamant super ocel | Flexiamant super kámen | Flexiamant super ocel | Flexiamant super Inox | Flexiamant super ocel | Flexiamant super ocel | Flexiamant super ocel | Flexiamant super ocel | Flexiamant super kámen | Novoflex ocel | Flexiamant ocel | Flexiamant super ocel | Flexiamant super Pipeline | Flexiamant super Inox | Flexiamant super hliník | Flexiamant super kámen | Novoflex kámen | |
| ocel | • | • | • | • | ○ | | | • | • | | | | | • | • | | | • | • | • | • | • | • | • | • | ○ | | | | | |
| běžné konstrukční oceli | • | • | • | • | ○ | | | ○ | • | | | | | • | • | | | • | • | • | • | | • | • | • | ○ | | | | | |
| konstrukční oceli, vysoká pevnost | ○ | ○ | • | | ○ | | | ○ | • | | | | | ○ | ○ | | | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | • | | | | | |
| nástrojová ocel | | • | • | • | | ○ | | ○ | • | | | | | • | ○ | | | ○ | ○ | ○ | • | | • | • | • | ○ | | | | | |
| ocelové plechy/tenkostěnné profily | • | • | • | • | • | ○ | ○ | ○ | • | | | | | • | • | | | ○ | ○ | ○ | • | | | ○ | ○ | ○ | | | | | |
| tvárné trubky | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| potrubí Pipeline | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • | • | | | | |
| šedá litina GG | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • | • | | | | |
| tvárná litina GGG | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • | • | | | | |
| ocelolitina GG | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • | • | | | | |
| temperovaná litina GT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • | • | | | | |
| ušlechtilá ocel | | | | | • | • | • | • | • | | | | | | | | • | ○ | ○ | ○ | | | | | | | • | • | | | |
| nelegované ušlechtilé oceli | | | | | • | • | • | • | • | | | | | | | | | ○ | ○ | ○ | | | | | | | • | • | | | |
| vysoce legované ušlechtilé oceli | | | | | • | • | • | • | • | | | | | | | | • | ○ | ○ | ○ | | | | | | | • | • | | | |
| plechy z ušlechtilé oceli/ tenkostěnné profily | | | | | • | • | • | • | • | | | | | | | • | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | • | • | | | |
| výroba nádrží | | | | • | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | • | • | | | |
| hliník | | | | | | | | | | • | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | • | | |
| bronz | | | | | | | | | | • | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | • | | |
| měď | | | | | | | | | | • | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | • | | |
| mosaz | | | | | | | | | | • | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | • | | |
| ostatní neželezné kovy | | | | | | | | | | • | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | • | | |
| asfalt | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| beton | | | | | | | | | | | • | • | | | • | | | | | | | | • | | | | | | | • | • |
| beton armovaný | | | | | | | | | | ○ | ○ | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | • | • | |
| pemza | | | | | | | | | | ○ | ○ | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| vlnové tašky | | | | | | | | | | ○ | ○ | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| dlaždice | | | | | | | | | | | | • | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| plynobeton | | | | | | | | | | ○ | ○ | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| žula | | | | | | | | | | ○ | ○ | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | • | • | |
| kachle | | | | | | | | | | | | | • | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| vápenitý pískovec | | | | | | | | | | ○ | ○ | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | • | • | |
| keramika | | | | | | | | | | | | | • | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| kabřinec | | | | | | | | | | ○ | ○ | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| šamot | | | | | | | | | | ○ | ○ | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| kámen | | | | | | | | | | • | • | | | | • | | | | | | | | • | | | | | | • | • | |
| keramické trubky | | | | | | | | | | ○ | | | | | ○ | | | | | | | | ○ | | | | | | | | |
| vymývaný beton | | | | | | | | | | ○ | | | | | ○ | | | | | | | | ○ | | | | | | | | |

BRUSNÉ KOTOUČE

Řezné kotouče pro ručně vedené úhlové brusky

| | Třída kvality | Průměr x tloušťka x vrtání mm | Provedení | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. | |
|---|--|-------------------------------------|-----------------|---------------------|--------|---------|---------|
|  <p>Třída kvality A 30 "Novoflex" ocel</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Kvalitní Novoflex s mimořádně příznivým poměrem ceny a výkonu ■ Tvrdost: středně tvrdý ■ Univerzální použití při obrábění kovů ■ Dobrý řezný výkon při dobré životnosti ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s | A 30 Novoflex | 100 x 2,5 x 16 | — | 15.300 | 25 | 6.16446 | |
| | A 30 Novoflex | 100 x 2,5 x 16 | — | 15.300 | 25 | 6.16447 | |
| | A 30 Novoflex | 115 x 2,5 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16442 | |
| | A 30 Novoflex | 115 x 2,5 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16454 | |
| | A 30 Novoflex | 115 x 3 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16420 | |
| | A 30 Novoflex | 125 x 2,5 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16444 | |
| | A 30 Novoflex | 125 x 2,5 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16456 | |
| | A 30 Novoflex | 150 x 3 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16448 | |
| | A 30 Novoflex | 180 x 3 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16450 | |
| | A 30 Novoflex | 180 x 3 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16457 | |
| | A 30 Novoflex | 230 x 3 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16452 | |
| | A 30 Novoflex | 230 x 3 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16477 | |
| |  <p>Ocel třídy A 30-R "Flexiamant" ocel</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Univerzální kotouč k obrábění kovů ■ Tvrdost: střední ■ Vysoký řezný výkon při dlouhé životnosti ■ Vyvážený řezný výkon a životnost ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s | A 30-R | 100 x 2,5 x 16 | — | 15.300 | 25 | 6.16742 |
| A 30-R | | 115 x 2,5 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16727 | |
| A 30-R | | 115 x 2,5 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16770 | |
| A 30-R | | 125 x 2,5 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16310 | |
| A 30-R | | 125 x 2,5 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16732 | |
| A 30-R | | 150 x 3 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16121 | |
| A 30-R | | 150 x 3 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16313 | |
| A 30-R | | 180 x 3 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16123 | |
| A 30-R | | 180 x 3 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16300 | |
| A 30-R | | 230 x 3 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16127 | |
| A 30-R | | 230 x 3 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16302 | |
|  <p>Třída jakosti A 36-T "Flexiamant Super" ocel</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Univerzální kotouč k obrábění kovů ■ Tvrdost: tvrdý ■ Extrémě vysoký řezný výkon při vysoké životnosti díky použití speciálního korundu ■ Vynikající výsledky při použití úhlové brusky s velkým výkonem ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s | | A 36-T | 115 x 2 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16100 |
| | | A 36-T | 115 x 2 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16105 |
| | A 36-T | 115 x 3 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16104 | |
| | A 36-T | 125 x 2 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16101 | |
| | A 36-T | 125 x 2 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16107 | |
| | A 36-T | 150 x 2 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16109 | |
| | A 36-T | 150 x 2 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16119 | |
| | A 36-T | 180 x 2 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16102 | |
| | A 36-T | 180 x 2 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16111 | |
| | A 36-T | 230 x 2,5 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16103 | |
| | A 36-T | 230 x 2,5 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16115 | |

| | Třída kvality | Průměr x tloušťka x vrtání mm | Provedení | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. | |
|---|------------------|-------------------------------|-----------|------------------|--------|---------|--|
|  <p>Třída kvality A 60-T / A 46-T "Flexiamant Super" ocel</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Tenký vysoce výkonný kotouč speciálně pro tenkostěnné materiály, jako jsou např. plechy, trubky, profily, dráty ■ Tvrdost: tvrdý ■ Velmi vysoký řezný výkon při dlouhé životnosti ■ Menší spotřeba materiálu, šetří sílu, menší zatížení stroje ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s | A 60-T | 115 x 1 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16188 | |
| | A 46-T | 115 x 1,6 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16191 | |
| | A 60-T | 125 x 1 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16189 | |
| | A 46-T | 125 x 1,6 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16192 | |
| | | | | | | | |
|  <p>Třída kvality A 46-T "Novorapid" Inox</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Kvalitní Novorapid s mimořádně příznivým poměrem ceny a výkonu ■ Tenký řezný kotouč jak pro obrábění nerezových, tenkostěnných materiálů, jako jsou např. trubky, plechy, profily, dráty atd., tak i pro obrábění dalších kovů. ■ Dobrý řezný výkon při dobré životnosti ■ Tvrdost: tvrdý ■ Menší spotřeba materiálu, šetří sílu, menší zatížení stroje ■ Nízký obsah železa, síry a chloru (F + S + Cl ≤ 0,1 %) ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s | A 46-T Novorapid | 115 x 1 x 22,23 | — | 13.200 | 25 | 6.16492 | |
| | A 46-T Novorapid | 125 x 1 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16493 | |
| | A 46-T Novorapid | 180 x 1,5 x 22,23 | — | 8.600 | 25 | 6.16495 | |
| | A 46-T Novorapid | 230 x 1,9 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16496 | |
| | | | | | | | |
|  <p>Třída kvality A 30-P "Flexiamant" Inox</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Univerzální kotouč k obrábění nerezových ocelí ■ Tvrdost: měkký ■ Vysoký řezný výkon při dlouhé životnosti ■ Nízký obsah železa a síry < 0,1 % ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s | A 30-P | 100 x 2,5 x 16 | — | 15.300 | 25 | 6.16744 | |
| | A 30-P | 115 x 2,5 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16737 | |
| | A 30-P | 115 x 3 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16741 | |
| | A 30-P | 125 x 2,5 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16738 | |
| | A 30-P | 180 x 3 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16163 | |
| | A 30-P | 180 x 3 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16299 | |
| | A 30-P | 230 x 3 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16167 | |
| | | | | | | | |
|  <p>Třída kvality A 60-R / A 46-R / A 30-R "Flexiarapid" Inox</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Tenký vysoce výkonný kotouč speciálně na nerezové tenkostěnné materiály, jako jsou např. trubky, plechy, profily, dráty ■ Tvrdost: tvrdý ■ Velmi vysoký řezný výkon při dlouhé životnosti díky použití speciálních korundů ■ Nízká spotřeba materiálu, šetří sílu, malé zatížení stroje ■ Nízký obsah železa a síry < 0,1 % ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s ■ A 60-R při tloušťce 1 mm; A 46-R při tloušťce 1,6 mm; A 30-R při tloušťce 1,9 mm | A 46-R | 100 x 1,6 x 16 | — | 15.300 | 25 | 6.16180 | |
| | A 60-R | 115 x 1 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16186 | |
| | A 60-R | 125 x 1 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16187 | |
| | A 46-R | 115 x 1,6 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16181 | |
| | A 46-R | 125 x 1,6 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16182 | |
| | A 30-R | 150 x 1,6 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16183 | |
| | A 30-R | 180 x 1,6 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16184 | |
| | A 30-R | 230 x 1,9 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16185 | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

VRTÁNÍ/ŠROUBOVÁNÍ

OBŘÁBĚNÍ KOVŮ

ŘEZÁNÍ

BROUŠENÍ/FRÉZOVÁNÍ/
HOBLOVÁNÍ

PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO
SPECIÁLNÍ STROJE

DŘEVOOBŘÁBĚCÍ TECHNI-
KA, POLOSTACIONÁRNÍ

VODNÍ TECHNIKA A
ČERPADLA

PŘÍSLUŠENSTVÍ PNEUMA-
TICKÝCH SYSTÉMŮ

| Třída kvality | Průměr x tloušťka x vrtání mm | Provedení | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|---------------|-------------------------------|-----------|------------------|--------|---------|
|---------------|-------------------------------|-----------|------------------|--------|---------|


Třída kvality A 36-U / A 46-U / A 60-U "Flexiarapid Super" Inox

- Nejnovější generace super tenkých, vysoce výkonných kotoučů, zvláště určených k obrábění ušlechtilé oceli.
- Vysoký řezný výkon při velmi dlouhé životnosti využitím speciálních korundů
- Nízký obsah železa, síry a chloru ($F + S + Cl \leq 0,1 \%$)
- Pro všechny nerezové oceli a oceli odolné proti kyselinám (V2A, Nirosta, INOX), pružinové oceli, nástrojové oceli
- Možnost využití v automobilovém průmyslu, při výrobě nádrží, ve výrobě karoserií, rozvaděčů, ...
- Řezné kotouče s nízkou hlučností k přesnému řezání bez otřepů

| | | | | | | |
|----------------|--------|-------------------|---|--------|----|---------|
| | A 60-U | 105 x 1 x 16 | — | 15.300 | 25 | 6.16210 |
| NOVINKA | A 60-U | 115 x 0,8 x 22,23 | — | 13.300 | 50 | 6.16208 |
| | A 60-U | 115 x 1 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16216 |
| | A 60-U | 115 x 1 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16217 |
| | A 46-U | 115 x 1,6 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16218 |
| | A 46-U | 115 x 1,6 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16219 |
| NOVINKA | A 60-U | 125 x 0,8 x 22,23 | — | 12.200 | 50 | 6.16209 |
| | A 60-U | 125 x 1 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16220 |
| | A 46-U | 125 x 1,6 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16222 |
| | A 46-U | 150 x 1,6 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16224 |
| | A 46-U | 180 x 1,6 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16226 |
| | A 46-U | 180 x 1,6 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16227 |
| | A 36-U | 230 x 1,9 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16228 |
| | A 36-U | 230 x 1,9 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16229 |


Třída kvality A 46-U "Combinator" Inox

- Brusný kotouč pro dvě možnosti použití: rychlé řezání i lehké odstranění otřepů/broušení
- Univerzálně použitelný pro obrábění ušlechtilých ocelí, i pro běžné obrábění kovů
- Nízký obsah železa, síry a chloru ($F + S + Cl \leq 0,1 \%$)
- Snížení mzdových nákladů díky úspoře času při výměně
- Zamezuje časově náročné výměně kotouče při mobilním používání
- Nejvyšší kvalitativní a bezpečnostní standardy díky tvarově a stranově stabilnímu provedení kotouče (ověřena bezpečnost na základě 3 celoplošných tkaninových vrstev)
- Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s

| | | | | | | |
|--|------------------------------|-------------------|---|--------|----|---------|
| | A 46-U Combinator Inox | 115 x 1,9 x 22,23 | — | 13.200 | 25 | 6.16500 |
| | A 46-U Combinator Inox | 125 x 1,9 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16501 |


Třída kvality A 30-O "Flexiamant Super" hliník



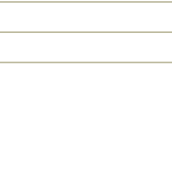
- Univerzální kotouč s otevřenou strukturou k obrábění neželezných kovů jako je hliník, měď, mosaz, bronz, ...
- Tvrdost: měkký
- Vysoký brusný výkon při dlouhé životnosti.
- Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s

| | | | | | | |
|--|--------|-------------------|---|--------|----|---------|
| | A 30-O | 115 x 2,5 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16751 |
| | A 30-O | 125 x 2,5 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16752 |
| | A 30-O | 150 x 3 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16753 |
| | A 30-O | 180 x 3 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16122 |
| | A 30-O | 230 x 3 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16126 |


Třída kvality C 30 "Novoflex" kámen

- Kvalitní Novoflex s mimořádně příznivým poměrem ceny a výkonu
- Tvrdost: střední
- Univerzální použití k obrábění přírodního a umělého kamene
- Dobrý řezný výkon při dobré životnosti
- Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s

| | | | | | | |
|--|---------------|-------------------|---|--------|----|---------|
| | C 30 Novoflex | 100 x 2,5 x 16 | — | 15.300 | 25 | 6.16441 |
| | C 30 Novoflex | 115 x 2,5 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16455 |
| | C 30 Novoflex | 125 x 2,5 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16428 |

| | Třída kvality | Průměr x tloušťka x vrtání mm | Provedení | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|---|---------------|-------------------------------|-----------|------------------|--------|---------|
|  <p>Třída C 30-S "Flexiamant Super" kámen</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Univerzální kotouč k obrábění přírodního a umělého kamene ■ Tvrdost: střední ■ Vysoký řezný výkon při dlouhé životnosti. ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s | C 30 Novoflex | 150 x 3 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16449 |
| | C 30 Novoflex | 180 x 3 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16458 |
| | C 30 Novoflex | 230 x 3 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16453 |
| | C 30 Novoflex | 230 x 3 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16479 |
|  <p>Třída C 60-T "Flexiamant Super" kámen</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Super tenký speciální kotouč k obrábění obkladů, keramiky, kabřince... ■ Tvrdost: tvrdý ■ Velmi vysoký řezný výkon při nadprůměrné životnosti ■ Rychlé řezání, menší odpad při řezání, čisté hrany řezu ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s | C 30-S | 115 x 2,5 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16728 |
| | C 30-S | 125 x 2,5 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16312 |
| | C 30-S | 125 x 2,5 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16733 |
| | C 30-S | 180 x 3 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16143 |
| | C 30-S | 230 x 3 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16147 |
| | C 30-S | 230 x 3 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16303 |
|  | C 60-T | 115 x 1,5 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16195 |
| | C 60-T | 125 x 1,5 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16196 |

VRTÁNÍ/ŠROUBOVÁNÍ

OBŘÁBĚNÍ KOVŮ

ŘEZÁNÍ

BROUŠENÍ/FRÉZOVÁNÍ/
HOBLOVÁNÍ



PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO
SPECIÁLNÍ STROJE

DŘEVOOBŘÁBĚCÍ TECHNI-
KA, POLOSTACIONÁRNÍ




VODNÍ TECHNIKA A
ČERPADLA

PŘÍSLUŠENSTVÍ PNEUMA-
TICKÝCH SYSTÉMŮ



Řezné kotouče pro řezačky/benzinové řezačky

| | Třída kvality | Průměr x tloušťka x vrtání mm | Provedení | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|---|---|-------------------------------|----------------|------------------|--------|---------|
|  <p>Třída kvality A 24-N "Flexiamant Super" ocel</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ K použití při jakémkoliv obrábění oceli a odlitků ■ Tvrdost: střední ■ Vysoký řezný výkon při dlouhé životnosti ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s | A 24-N | 300 x 3,5 x 20 | — | 5.090 | 10 | 6.16136 |
| | A 24-N | 300 x 3,5 x 22,2 | — | 5.090 | 10 | 6.16135 |
| | A 24-N | 300 x 3,5 x 25,4 | — | 5.090 | 10 | 6.16137 |
| |  <p>Třída kvality C 24-N "Flexiamant Super" kámen</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ K obrábění přírodního a umělého kamene a neželezných kovů ■ Tvrdost: střední ■ Vysoký řezný výkon při dlouhé životnosti. ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s | C 24-N | 300 x 3,5 x 20 | — | 5.090 | 10 |
| C 24-N | | 300 x 3,5 x 22,23 | — | 5.090 | 10 | 6.16155 |


































Řezné kotouče pro stolní řezačky

| | Třída kvality | Průměr x tloušťka x vrtání mm | Provedení | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|--|---|-------------------------------------|-----------|---------------------|--------|---------|
|  <p>Třída kvality A 30-R / A 36-S "Flexiamant Super" ocel</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Dobrý řezný výkon při obrábění oceli s dobrou životností ■ Tvrdé provedení pro výkonné stroje ■ A 36-S: s vnitřní tkaninou k rychlému řezání | A 30-R | 300 x 2,5 x 25,4 | — | 5.090 | 10 | 6.16328 |
| | A 30-R | 350 x 3 x 25,4 | — | 4.365 | 10 | 6.16327 |
| | A 36-S | 350 x 3 x 25,4 | — | 4.365 | 10 | 6.16339 |
| | <p>Třída kvality A 24-M "Flexiamant Super" ocel</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Vysoký řezný výkon při obrábění oceli při dobré životnosti ■ Měkké provedení pro výkonově slabší stroje | | | | | |
|  | A 24-M | 350 x 3 x 25,4 | — | 4.365 | 10 | 6.16338 |
| | A 24-M | 400 x 3 x 25,4 | — | 3.820 | 10 | 6.16215 |
|  <p>Třída kvality A 36-R "Flexiamant Super" Inox</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Středně tvrdý, speciální řezný kotouč na nerezavějící ocel ■ Vysoký řezný výkon při dobré životnosti ■ Nízký obsah železa a síry < 0,1 % | A 36-R | 350 x 3 x 25,4 | — | 4.365 | 10 | 6.16343 |

Řezné kotouče pro stacionární řezačky

| | Třída kvality | Průměr x tloušťka x vrtání mm | Provedení | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|---|--|-------------------------------------|-----------|---------------------|--------|---------|
|  <p>Třída kvality A 30-S "Flexiamant Super" ocel</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Univerzální použití při obrábění kovů ■ Tvrdost: tvrdý ■ Vysoký řezný výkon při dlouhé životnosti. ■ Nejvyšší pracovní rychlost 100 m/s | A 30-S | 300 x 3 x 25,4 | — | 6.365 | 10 | 6.16202 |
| | A 30-S | 350 x 3,5 x 25,4 | — | 5.460 | 10 | 6.16203 |
| | A 30-S | 400 x 4 x 25,4 | — | 4.775 | 10 | 6.16204 |
| | <p>Třída kvality C 30-S "Flexiamant Super" kámen</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Univerzální použití k obrábění přírodního a umělého kamene ■ Vhodný také k obrábění neželezných kovů ■ Tvrdost: tvrdý ■ Vysoký řezný výkon při dlouhé životnosti. ■ Nejvyšší pracovní rychlost 100 m/s | | | | | |
|  | C 30-S | 300 x 3 x 25,4 | — | 6.365 | 10 | 6.16212 |
| | C 30-S | 350 x 3,5 x 25,4 | — | 5.460 | 10 | 6.16213 |

Brusné kotouče pro ručně vedené úhlové brusky

| | Třída kvality | Průměr x tloušťka x vrtání mm | Provedení | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|---|--|-------------------------------------|---|---|--------|---------|
|  <p>Třída kvality A 24 "Novoflex" ocel</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Kvalitní Novoflex s mimořádně příznivým poměrem ceny a výkonu ■ Tvrdost: středně tvrdý ■ Univerzální použití při obrábění kovů ■ Dobrý úběrový výkon při dlouhé životnosti. ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s | A 24 Novoflex | 100 x 6 x 16 |  | 15.300 | 25 | 6.16429 |
| | A 24 Novoflex | 115 x 6 x 22,23 |  | 13.300 | 25 | 6.16460 |
| | A 24 Novoflex | 125 x 6 x 22,23 |  | 12.200 | 25 | 6.16462 |
| | A 24 Novoflex | 150 x 6 x 22,23 |  | 10.200 | 25 | 6.16464 |
| | A 24 Novoflex | 180 x 6 x 22,23 |  | 8.500 | 10 | 6.16465 |
| | A 24 Novoflex | 230 x 6 x 22,23 |  | 6.600 | 10 | 6.16468 |
| |  <p>Třída kvality A 24-N "Flexiamant" ocel</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Univerzální kotouč k jakémukoli obrábění kovů ■ Tvrdost: střední ■ Vysoký řezný výkon při dlouhé životnosti. ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s | A 24-N | 100 x 6 x 16 |  | 15.300 | 25 |
| A 24-N | | 115 x 4 x 22,23 |  | 13.300 | 25 | 6.16736 |
| A 24-N | | 115 x 6 x 22,23 |  | 13.300 | 25 | 6.16726 |
| A 24-N | | 115 x 6,8 x 22,23 |  | 13.300 | 25 | 6.16725 |
| A 24-N | | 125 x 4 x 22,23 |  | 12.200 | 25 | 6.16680 |
| A 24-N | | 125 x 6 x 22,23 |  | 12.200 | 25 | 6.16730 |
| A 24-N | | 150 x 6 x 22,23 |  | 10.200 | 25 | 6.16554 |
| A 24-N | | 180 x 6 x 22,23 |  | 8.500 | 10 | 6.16560 |
| A 24-N | | 180 x 6,8 x 22,23 |  | 8.500 | 10 | 6.16563 |
| A 24-N | | 180 x 8 x 22,23 |  | 8.500 | 10 | 6.16561 |
| A 24-N | | 230 x 6 x 22,23 |  | 6.600 | 10 | 6.16572 |
| A 24-N | | 230 x 8 x 22,23 |  | 6.600 | 10 | 6.16573 |
|  <p>Třída kvality A 24-T "Flexiamant Super" ocel</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Univerzální kotouč k jakémukoli obrábění kovů ■ Mimořádně vhodný k odstraňování otřepů a broušení hran, také k obrábění odlitků ■ Tvrdost: tvrdý ■ Dobrý úběrový výkon při extrémně dobré životnosti ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s | | A 24-T | 115 x 6 x 22,23 |  | 13.300 | 25 |
| | A 24-T | 125 x 6 x 22,23 |  | 12.200 | 25 | 6.16486 |
| | A 24-T | 150 x 6 x 22,23 |  | 10.200 | 25 | 6.16487 |
| | A 24-T | 180 x 6 x 22,23 |  | 8.500 | 10 | 6.16277 |
| | A 24-T | 230 x 6 x 22,23 |  | 6.600 | 10 | 6.16279 |
| |  <p>Třída kvality A 36-O "Flexiamant Super" Inox</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Speciální kotouč k obrábění nerezových ocelí ■ Nízký obsah železa a síry < 0,1 % ■ Tvrdost: měkký ■ Velmi dobrý úběrový výkon při dobré životnosti ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s | A 36-O | 100 x 6 x 16 |  | 15.300 | 25 |
| A 36-O | | 115 x 6 x 22,23 |  | 13.300 | 25 | 6.16739 |
| A 36-O | | 125 x 6 x 22,23 |  | 12.200 | 25 | 6.16747 |
| A 36-O | | 150 x 6 x 22,23 |  | 10.200 | 25 | 6.16604 |
| A 36-O | | 180 x 6 x 22,23 |  | 8.500 | 10 | 6.16610 |
| A 36-O | | 230 x 6 x 22,23 |  | 6.600 | 10 | 6.16622 |

VRTÁNÍ/ŠROUBOVÁNÍ

OBŘÁBĚNÍ KOVŮ

ŘEZÁNÍ




BROUŠENÍ/FRÉZOVÁNÍ/
HOBLOVÁNÍ

PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO
SPECIÁLNÍ STROJE






DŘEVOOBŘÁBĚCÍ TECHNI-
KA, POLOSTACIONÁRNÍ

VODNÍ TECHNIKA A
ČERPADLA

PŘÍSLUŠENSTVÍ PNEUMA-
TICKÝCH SYSTÉMŮ

| | Třída kvality | Průměr x tloušťka x vrtání mm | Provedení | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|---|---|-------------------------------------|-----------------|---------------------|--------|---------|
|  <p>Třída kvality A 36-M "Flexiamant Super" hliník</p> <ul style="list-style-type: none"> Speciální kotouč s otevřenou strukturou pro vysoký úběrový výkon a dobrou životnost Tvrdost: měkký Mimořádně vhodný k obrábění obrobků, které se mažou, jako např. hliník, bronz, měď, mosaz Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s | A 36-M | 115 x 6 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16748 |
| | A 36-M | 125 x 6 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16749 |
| | A 36-M | 150 x 6 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16754 |
| | A 36-M | 180 x 6 x 22,23 | — | 8.500 | 10 | 6.16760 |
| | A 36-M | 230 x 6 x 22,23 | — | 6.600 | 10 | 6.16763 |
| |  <p>Třída kvality C 24-N "Flexiamant Super" kámen</p> <ul style="list-style-type: none"> Speciální kotouč ke hrubování betonu, přírodního a umělého kamene Tvrdost: měkký Vysoký úběrový výkon při dlouhé životnosti. Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s | C 24-N | 115 x 6 x 22,23 | — | 13.300 | 25 |
| C 24-N | | 125 x 6 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16731 |
| C 24-N | | 150 x 6 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16654 |
| C 24-N | | 180 x 6 x 22,23 | — | 8.500 | 10 | 6.16660 |
| C 24-N | | 230 x 6 x 22,23 | — | 6.600 | 10 | 6.16672 |
|  <p>Třída kvality ZA 24-T "Flexiamant Super" potrubí</p> <ul style="list-style-type: none"> Speciální kotouč na potrubí a k výrobě nádrží Obrábění svaru čelním broušením Vybroušení vad při svařování Tvrdost: tvrdý Velmi vysoký úběrový výkon při dobré životnosti Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s | | ZA 24-T | 115 x 4 x 22,23 | — | 13.300 | 25 |
| | ZA 24-T | 180 x 4 x 22,23 | — | 8.500 | 10 | 6.16795 |
| | ZA 24-T | 230 x 4 x 22,23 | — | 6.600 | 10 | 6.16796 |



| Brusné hrnce, kuželové | | | | |
|---|---|------------------|--------|----------|
| | Průměr x tloušťka x vrtání mm | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|  <p>Třída kvality A 16-Q</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ploché broušení v celém spektru obrábění kovů ruční úhlovou bruskou ■ Tvrdost: tvrdý ■ Pojiva z umělé pryskyřice ■ Dobrý úběrový výkon při dobré životnosti ■ Nejvyšší pracovní rychlost 50 m/s ■ Pro úhlovou brusku s průměrem brusného kotouče 180 mm a 230 mm | 110 x 55 x 22,23 | 8.600 | 6 | 6.16170 |
| | 110 x 55 x 22,23 | 8.600 | 1 | 6.30725* |
| | <p>Třída kvality C 16-N</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Na hrubé práce, i pro odlitky ■ Pojiva z umělé pryskyřice ■ Dobrý úběrový výkon při dobré životnosti ■ Ploché broušení v celém spektru obrábění kamene ■ Vhodné i na odlitky a neželezné kovy ■ Nejvyšší pracovní rychlost 50 m/s ■ Pro úhlovou brusku s průměrem brusného kotouče 180 mm a 230 mm | | | |
|  | 110 x 55 x 22,23 | 8.600 | 6 | 6.16171 |
| | 110 x 55 x 22,23 | 8.600 | 1 | 6.30726* |
| | <p>Třída kvality C 36-M</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Na veškeré práce ■ Pojiva z umělé pryskyřice ■ Dobrý úběrový výkon při dobré životnosti ■ Ploché broušení v celém spektru obrábění kamene ■ Vhodné i na odlitky a neželezné kovy ■ Nejvyšší pracovní rychlost 50 m/s ■ Pro úhlovou brusku s průměrem brusného kotouče 180 mm a 230 mm | | | |
|  | 110 x 55 x 22,23 | 8.600 | 6 | 6.16177 |
| | | | | |
| Brusné hrnce, válcové | | | | |
| | Průměr x tloušťka x vrtání mm | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|  <p>Třída kvality A 80-M ocel</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ploché broušení v celém spektru obrábění kovů ■ Tvrdost: střední ■ Pojiva z umělé pryskyřice ■ Dobrý úběrový výkon při dobré životnosti ■ Pouze suché broušení ■ Nejvyšší pracovní rychlost 50 m/s ■ Pro úhlovou brusku s průměrem brusného kotouče 115 mm, 125 mm a 150 mm | 80 x 25 x 22,23 | 11.940 | 20 | 6.29174 |
| | 80 x 25 x 22,23 | 11.940 | 1 | 6.30727* |
| | <p>Třída kvality C 30-N kámen</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ploché broušení v celém spektru obrábění kamene ■ Tvrdost: střední ■ Pojiva z umělé pryskyřice ■ Dobrý úběrový výkon při dobré životnosti ■ Pouze suché broušení ■ Nejvyšší pracovní rychlost 50 m/s ■ Pro úhlovou brusku s průměrem brusného kotouče 115 mm, 125 mm a 150 mm | | | |
|  | 80 x 25 x 22,23 | 11.940 | 20 | 6.29175 |
| | 80 x 25 x 22,23 | 11.940 | 1 | 6.30728* |

VRTÁNÍ/ŠROUBOVÁNÍ

OBRÁBĚNÍ KOVŮ

ŘEZÁNÍ

BROUŠENÍ/FRÉZOVÁNÍ/
HOBLOVÁNÍ

PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO
SPECIÁLNÍ STROJE

DŘEVOOBRÁBĚCÍ TECHNI-
KA, POLOSTACIONÁRNÍ

VODNÍ TECHNIKA A
ČERPADLA

PŘÍSLUŠENSTVÍ PNEUMA-
TICKÝCH SYSTÉMŮ

Lamelový brusný talíř

| Průměr x vrtání mm | Zrnitost | Provedení | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|-----------------------|----------|-----------|---------------------|--------|---------|
|-----------------------|----------|-----------|---------------------|--------|---------|


Třída kvality, normální korund "Flexiamant"

- Vhodný na hrubé a mezioperační broušení oceli, neželezných kovů, dřeva a plastů
- Vysoký lamelový povrch na kotouči ze skelného vlákna
- Rovnoměrně vysoký brusný výkon
- Chladné broušení
- Nízká hlučnost
- Rovnoměrný výbrus
- Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s

| | | | | | |
|-------------|-------|---|--------|----|---------|
| 115 x 22,23 | P 40 | — | 13.300 | 10 | 6.24391 |
| 115 x 22,23 | P 60 | — | 13.300 | 10 | 6.24392 |
| 115 x 22,23 | P 80 | — | 13.300 | 10 | 6.24393 |
| 115 x 22,23 | P 120 | — | 13.300 | 10 | 6.24394 |
| 125 x 22,23 | P 40 | — | 12.200 | 10 | 6.24395 |
| 125 x 22,23 | P 60 | — | 12.200 | 10 | 6.24396 |
| 125 x 22,23 | P 80 | — | 12.200 | 10 | 6.24397 |
| 125 x 22,23 | P 120 | — | 13.300 | 10 | 6.24398 |
| 178 x 22,23 | P 40 | — | 8.500 | 10 | 6.24401 |
| 178 x 22,23 | P 60 | — | 8.500 | 10 | 6.24402 |
| 178 x 22,23 | P 80 | — | 8.500 | 10 | 6.24403 |


Třída kvality zirkonového korundu "Novoflex"

- Vhodné na hrubé a mezioperační broušení v celém rozsahu zpracování kovů, nerezové oceli, oceli, litiny a ocelového plechu
- Kvalita "Novoflex" s mimořádně výhodným poměrem ceny a výkonu
- Rovnoměrně vysoký brusný výkon
- Chladné broušení
- Rovnoměrný výbrus
- Velmi vhodný k obrábění nerezové oceli
- Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s

| | | | | | |
|-------------|-------|---|--|----|---------|
| 115 x 22,23 | P 40 | — | | 10 | 6.23175 |
| 115 x 22,23 | P 60 | — | | 10 | 6.23176 |
| 115 x 22,23 | P 80 | — | | 10 | 6.23177 |
| 115 x 22,23 | P 120 | — | | 10 | 6.23178 |
| 125 x 22,23 | P 40 | — | | 10 | 6.23195 |
| 125 x 22,23 | P 60 | — | | 10 | 6.23196 |
| 125 x 22,23 | P 80 | — | | 10 | 6.23197 |
| 125 x 22,23 | P 120 | — | | 10 | 6.23198 |
| 178 x 22,23 | P 40 | — | | 10 | 6.23112 |
| 178 x 22,23 | P 60 | — | | 10 | 6.23114 |
| 178 x 22,23 | P 80 | — | | 10 | 6.23115 |


Třída kvality Zirkonkorund "Flexiamant"; s talířem ze skleněné tkaniny

- Vhodné na hrubé a mezioperační broušení v celém rozsahu zpracování kovů, nerezové oceli, oceli, litiny a ocelového plechu
- Vysoký lamelový povrch na kotouči ze skelného vlákna
- Rovnoměrně vysoký brusný výkon
- Chladné broušení
- Nízká hlučnost
- Rovnoměrný výbrus
- Velmi vhodný k obrábění nerezové oceli
- Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s

| | | | | | |
|-------------|------|---|--------|----|---------|
| 100 x 16 | P 40 | — | 15.280 | 10 | 6.23103 |
| 100 x 16 | P 60 | — | 15.280 | 10 | 6.23104 |
| 100 x 16 | P 80 | — | 15.280 | 10 | 6.23105 |
| 115 x 22,23 | P 40 | — | 13.300 | 10 | 6.24241 |
| 115 x 22,23 | P 60 | — | 13.300 | 10 | 6.24243 |


| Průměr x vrtání mm | Zrnitost | Provedení | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|--------------------|----------|-----------|------------------|--------|---------|
| 115 x 22,23 | P 80 | ↘ | 13.300 | 10 | 6.24244 |
| 115 x 22,23 | P 120 | ↘ | 13.300 | 10 | 6.24239 |
| 125 x 22,23 | P 40 | ↘ | 12.200 | 10 | 6.24275 |
| 125 x 22,23 | P 60 | ↘ | 12.200 | 10 | 6.24277 |
| 125 x 22,23 | P 80 | ↘ | 12.200 | 10 | 6.24278 |
| 125 x 22,23 | P 120 | ↘ | 12.200 | 10 | 6.24279 |
| 178 x 22,23 | P 40 | ↘ | 8.500 | 10 | 6.24256 |
| 178 x 22,23 | P 60 | ↘ | 8.500 | 10 | 6.24258 |
| 178 x 22,23 | P 80 | ↘ | 8.500 | 10 | 6.24259 |
| 178 x 22,23 | P 120 | ↘ | 8.500 | 10 | 6.24276 |
| 115 x 22,23 | P 40 | — | 13.300 | 10 | 6.24246 |
| 115 x 22,23 | P 60 | — | 13.300 | 10 | 6.24247 |
| 115 x 22,23 | P 80 | — | 13.300 | 10 | 6.24248 |
| 125 x 22,23 | P 40 | — | 12.200 | 10 | 6.24475 |
| 125 x 22,23 | P 60 | — | 12.200 | 10 | 6.24477 |
| 125 x 22,23 | P 80 | — | 12.200 | 10 | 6.24478 |
| 178 x 22,23 | P 40 | — | 8.500 | 10 | 6.24356 |
| 178 x 22,23 | P 60 | — | 8.500 | 10 | 6.24358 |
| 178 x 22,23 | P 80 | — | 8.500 | 10 | 6.24359 |

VRTÁNÍ/ŠROUBOVÁNÍ

OBRÁBĚNÍ KOVŮ

ŘEZÁNÍ

Fibrové kotouče

| Průměr x vrtání mm | Zrnitost | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. | |
|---|---|------------------|--------|---------|---------|
|  | Normální korund, druh vrtání: kulatý otvor, drážkovaný | | | | |
| | 100 x 16 | P 24 | 15.300 | 25 | 6.24094 |
| | 115 x 22,23 | P 16 | 13.300 | 25 | 6.24135 |
| | 115 x 22,23 | P 24 | 13.300 | 25 | 6.24136 |
| | 115 x 22,23 | P 36 | 13.300 | 25 | 6.24145 |
| | 115 x 22,23 | P 40 | 13.300 | 25 | 6.24137 |
| | 115 x 22,23 | P 50 | 13.300 | 25 | 6.24144 |
| | 115 x 22,23 | P 60 | 13.300 | 25 | 6.24138 |
| | 115 x 22,23 | P 80 | 13.300 | 25 | 6.24139 |
| | 115 x 22,23 | P 100 | 13.300 | 25 | 6.24140 |
| | 115 x 22,23 | P 120 | 13.300 | 25 | 6.24141 |
| | 115 x 22,23 | P 150 | 13.300 | 25 | 6.24142 |
| | 115 x 22,23 | P 180 | 13.300 | 25 | 6.24143 |
| | 125 x 22,23 | P 16 | 12.200 | 25 | 6.24223 |
| | 125 x 22,23 | P 24 | 12.200 | 25 | 6.24218 |
| | 125 x 22,23 | P 36 | 12.200 | 25 | 6.24216 |
| | 125 x 22,23 | P 40 | 12.200 | 25 | 6.24219 |
| | 125 x 22,23 | P 50 | 12.200 | 25 | 6.24217 |
| | 125 x 22,23 | P 60 | 12.200 | 25 | 6.24220 |
| | 125 x 22,23 | P 80 | 12.200 | 25 | 6.24221 |
| 125 x 22,23 | P 100 | 12.200 | 25 | 6.24222 | |
| 125 x 22,23 | P 120 | 12.200 | 25 | 6.24224 | |
| 125 x 22,23 | P 150 | 12.200 | 25 | 6.24225 | |
| 125 x 22,23 | P 180 | 12.200 | 25 | 6.24226 | |
| 180 x 22,23 | P 16 | 8.500 | 25 | 6.24123 | |
| 180 x 22,23 | P 24 | 8.500 | 25 | 6.24103 | |
| 180 x 22,23 | P 30 | 8.500 | 25 | 6.24124 | |
| 180 x 22,23 | P 36 | 8.500 | 25 | 6.24122 | |
| 180 x 22,23 | P 40 | 8.500 | 25 | 6.24104 | |

BROUŠENÍ/FREZOVÁNÍ/HOBLOVÁNÍ

PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO SPECIÁLNÍ STROJE

DŘEVOOBRÁBĚCÍ TECHNIKA, POLOSTACIONÁRNÍ

VODNÍ TECHNIKA A ČERPADLA

PŘÍSLUŠENSTVÍ PNEUMATICKÝCH SYSTÉMŮ


| Průměr x vrtání mm | Zrnitost | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|-----------------------|----------|---------------------|--------|---------|
| 180 x 22,23 | P 50 | 8.500 | 25 | 6.24102 |
| 180 x 22,23 | P 60 | 8.500 | 25 | 6.24105 |
| 180 x 22,23 | P 80 | 8.500 | 25 | 6.24106 |
| 180 x 22,23 | P 100 | 8.500 | 25 | 6.24107 |
| 180 x 22,23 | P 120 | 8.500 | 25 | 6.24101 |
| 230 x 22,23 | P 24 | 6.600 | 25 | 6.24227 |
| 230 x 22,23 | P 40 | 6.600 | 25 | 6.24228 |



Zirkonový korund, druh vrtání: kulatý otvor, drážkovaný

| | | | | |
|-------------|-------|--------|----|---------|
| 115 x 22,23 | P 36 | 13.300 | 25 | 6.22971 |
| 115 x 22,23 | P 40 | 13.300 | 25 | 6.22972 |
| 115 x 22,23 | P 60 | 13.300 | 25 | 6.22974 |
| 115 x 22,23 | P 80 | 13.300 | 25 | 6.22975 |
| 115 x 22,23 | P 100 | 13.300 | 25 | 6.22976 |
| 115 x 22,23 | P 120 | 13.300 | 25 | 6.22977 |
| 125 x 22,23 | P 36 | 12.200 | 25 | 6.22981 |
| 125 x 22,23 | P 40 | 12.200 | 25 | 6.22982 |
| 125 x 22,23 | P 60 | 12.200 | 25 | 6.22984 |
| 125 x 22,23 | P 80 | 12.200 | 25 | 6.22985 |
| 125 x 22,23 | P 100 | 12.200 | 25 | 6.22986 |
| 125 x 22,23 | P 120 | 12.200 | 25 | 6.22987 |
| 180 x 22,23 | P 36 | 8.500 | 25 | 6.22991 |
| 180 x 22,23 | P 40 | 8.500 | 25 | 6.22992 |
| 180 x 22,23 | P 60 | 8.500 | 25 | 6.22994 |
| 180 x 22,23 | P 80 | 8.500 | 25 | 6.22995 |
| 180 x 22,23 | P 100 | 8.500 | 25 | 6.22996 |
| 180 x 22,23 | P 120 | 8.500 | 25 | 6.22997 |

Polopružné brusné kotouče

| | Obj. č. |
|--|---------|
|  <p>Polopružné brusné kotouče ■ Vhodné k použití v kamenickém průmyslu K použití s elastickým opěrným talířem 6.23279 Průměr: 115 mm Zrnitost: C 24 Vhodný materiál: kámen Balení: 10</p> | 6.24873 |

PODLOŽNÉ TALÍŘE

Podložný talíř Standard



- Standardní provedení pro střední až hrubé broušení
- Všechny talíře s upínací maticí
- Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s

| Průměr mm | Upínací matice | Max. otáčky /min | Obj. č. |
|-----------|----------------|------------------|----------|
| 112 | M 14 | 13.300 | 6.23279* |
| 122 | M 14 | 12.200 | 6.23278* |
| 175 | M 14 | 8.500 | 6.23275* |
| 220 | M 14 | 6.600 | 6.23280* |
| 97 | M 10 | 15.300 | 6.23285* |
| 112 | 5/8 " | 13.300 | 6.23283* |
| 122 | 5/8 " | 12.200 | 6.23284* |
| 175 | 5/8 " | 8.500 | 6.23281* |
| 220 | 5/8 " | 6.600 | 6.23282* |

Podložný talíř s chladicími žebry



- Standardní provedení pro střední až hrubé broušení
- Provedení s chladicími žebry můžete použít kromě obrábění ušlechtilé oceli i při jakémkoli jiném hrubém broušení
- Chladicí žebra, která jsou vedena v radiálním směru s brusnou plochou, snižují přehřívání obrobku a opěrného talíře
- Všechny talíře s upínací maticí
- Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s

| Průměr mm | Upínací matice | Max. otáčky /min | Obj. č. |
|-----------|----------------|------------------|----------|
| 112 | M 14 | 13.300 | 6.23290* |
| 122 | M 14 | 12.200 | 6.23291* |
| 175 | M 14 | 8.500 | 6.23292* |

OCELOVÉ KARTÁČE

Hrncové kartáče z ocelového drátu, zkroucené



- Univerzální použití při obrábění kovů, např. k vyhlazení švů při klasickém a bodovém svařování, odstranění strusky, okují a staré barvy
- Osazení: kalený ocelový drát

| Průměr mm | Vnitřní závit | Síla drátu | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|-----------|---------------|------------|------------------|--------|----------|
| 70 | M 14 | 0,35 mm | 11.000 | 1 | 6.23796* |
| 70 | M 14 | 0,35 mm | 11.000 | 50 | 6.23796 |
| 70 | 5/8 " | 0,50 mm | 11.000 | 1 | 6.23804* |
| 80 | M 14 | 0,80 mm | 8.600 | 1 | 6.23710* |

* baleno jednotlivě

| Průměr mm | Vnitřní závit | Síla drátu | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|-----------|---------------|------------|------------------|--------|----------|
| 100 | M 14 | 0,80 mm | 8.600 | 1 | 6.23711* |
| 100 | 5/8 " | 0,80 mm | 8.600 | 1 | 6.23720* |

Hrncové kartáče z ocelového drátu, zkroucené, nerezavějící


- Univerzální použití při obrábění kovů, např. k vyhlazení švů při klasickém a bodovém svařování, odstranění strusky, okují a staré barvy. Velmi vhodné k obrábění nerezových ocelí.
- Osazení: nerezový ocelový drát

| Průměr mm | Vnitřní závit | Síla drátu | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|-----------|---------------|------------|------------------|--------|----------|
| 70 | M 14 | 0,35 mm | 11.000 | 1 | 6.23801* |
| 70 | 5/8 " | 0,35 mm | 11.000 | 1 | 6.23805* |

Hrncové kartáče z ocelového drátu, zvlněné


- Univerzální použití při obrábění kovů, např. k vyhlazování povrchů, odstraňování rzi a starých laků
- Osazení: kalený ocelový drát

| Průměr mm | Vnitřní závit | Síla drátu | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|-----------|---------------|------------|------------------|--------|----------|
| 75 | M 14 | 0,30 mm | 11.000 | 1 | 6.23715* |
| 100 | M 14 | 0,30 mm | 8.600 | 1 | 6.23719* |
| 100 | 5/8 " | 0,30 mm | 8.600 | 1 | 6.23721* |

Kulaté kartáče z ocelového drátu, zkroucené


- Univerzální použití při obrábění kovů, např. k vyhlazení švů při klasickém a bodovém svařování, odstranění strusky, okují a staré barvy
- Mimořádně vhodný k obrábění úzkých obrobků, např. vnitřních hran
- Osazení: kalený ocelový drát

| Průměr mm | Vnitřní závit | Síla drátu | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|-----------|---------------|------------|------------------|--------|----------|
| 100 | M 14 | 0,50 mm | 10.000 | 1 | 6.23802* |
| 100 | M 14 | 0,50 mm | 12.500 | 1 | 6.23803* |

DIAMANTOVÉ ŘEZNÉ KOTOUČE

NEJTVRDŠÍ PROTIVNÍCI BETONU

K obrábění betonu a přírodního kamene je nezbytné použít ty nejtvrdší materiály světa: diamanty. Diamanty vznikaly milióny let pod maximálním tlakem v útrobách Země. K výrobě diamantových řezných kotoučů značky

Metabo se ovšem používají pouze syntetické diamanty nejvyšší kvality. Vysokou kvalitu má také ocelové jádro z tvrzené oceli. To garantuje přesný řez při dlouhé životnosti a bezpečnosti.



Struktura a funkce diamantových řezných kotoučů Metabo

Kmenový list

Kvůli zajištění stability a vyloučení obvodové házivosti je ocelové jádro diamantových řezných kotoučů Metabo vyrobeno z tvrzené oceli velmi vysoké jakosti. Zářezy mezi segmenty slouží ke chlazení a poskytují kotouči potřebnou stabilitu.

Řezné segmenty

Diamanty osázené segmenty jsou vyrobeny ze směsi diamantových zrn a kovového prášku. K výrobě diamantových řezných kotoučů značky Metabo se používají pouze syntetické diamanty nejvyšší kvality. Směs z diamantů a pojiv je lisovaná pod vysokým tlakem a za vysoké teploty, přitom získává řezný segment svůj tvar. Je širší než kmenový list, a tím je dán volný řez.

Kvalita a oblasti použití

Spojení řezného segmentu a kmenového listu je rozhodující pro kvalitu a použitelnost diamantového řezného kotouče:

Pájení:

Mezi segmentem a kmenovým listem ke vytvoření spojení pomocí stříbrné pájky. Tyto kotouče se používají pouze při mokřém obrábění. Na základě vysokých teplot, které vznikají při suchém řezání, může dojít k uvolnění segmentů. Toto spojení není vhodné pro řezání na sucho. **Zvýšené nebezpečí úrazu!**

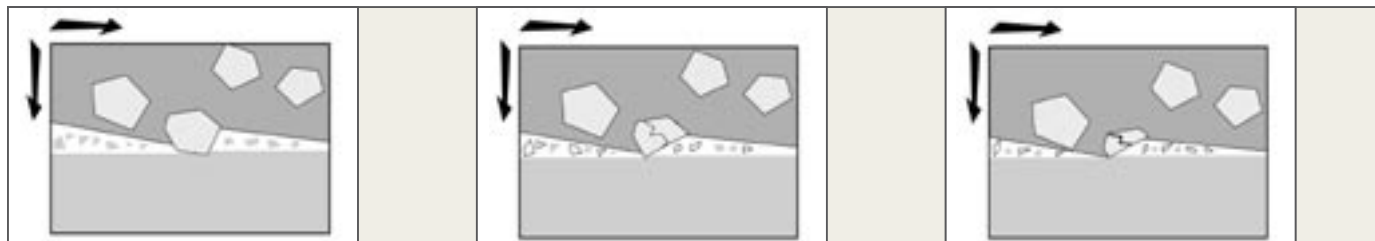
Připékání:

Řezné segmenty jsou spojeny s ocelovým jádrem pod tlakem a za vysoké teploty. Toto spojení je dnes tak silné, že spěkané kotouče jsou bez problémů vhodné i pro řezání na sucho.

Svařování laserem:

Dosud snad nejlepšího spojení je dosaženo metodou laserového svařování. Prostřednictvím laserového paprsku dojde k vytvoření mikrospoje mezi segmentem a ocelovým jádrem

Svařování laserem znamená bezpečnost a spolehlivost na nejvyšší úrovni.



Funkce

Každý diamantový řezný kotouč Metabo je z výroby "nabroušen" k okamžitému použití. Během broušení dochází k odkrývání jednotlivých diamantů na řezných plochách a na stranách.

Tyto „odkruté diamanty“ potom slouží k vlastnímu řezání. Kovový spoj drží každý diamant na svém místě. Během procesu řezání se diamanty, které jsou na povrchu odkryty, dostávají do kontaktu s obráběným materiálem a rozemílají jej na jemný prach.

Během řezání se odlamují nebo tříští odkryté diamanty. Tento proces je o to rychlejší, čím tvrdší je obráběný materiál. Současně s tím se začíná opotřebovávat zbrusováním materiálu pojiva. Postupně se tak odkrývají další a další diamanty.


**Jaký diamantový
řezný kotouč k
jakému použití?**


| | Třída kvality „Professional“ | | | | | Třída kvality „Classic“ | | | | |
|--------------------------------------|------------------------------|------------------|-------------|-----------------|----------------|-------------------------|------------------|-------------|-----------------|----------------|
| | UP univer- zální | UP-T ...turbo | CP beton | AP abrazivní | TP dlaždice | UC univer- zální | UC-T ...turbo | CC beton | AC abrazivní | TC dlaždice |
| výška segmentů | 12 mm | 10 mm | 12 mm | 12 mm | 10 mm | 7 mm | 8 mm | 7 mm | 7 mm | 8 mm |
| Materiál | | | | | | | | | | |
| azbestový cement | ● ● | ● ● | | ● ● ● | | ● ● | ● ● | | ● ● ● | |
| čedič | ● | ● | ● | | | ● | ● | ● | | |
| beton | ● ● | ● ● | ● ● ● | | | ● ● | ● ● | ● ● ● | | |
| beton armovaný | ● ● | ● ● | ● ● ● | | | ● ● | ● ● | ● ● ● | | |
| beton, obrubníky | ● ● | ● ● | ● ● ● | | | ● ● | ● ● | ● ● ● | | |
| betonové desky | ● ● | ● ● | ● ● ● | | | ● ● | ● ● | ● ● ● | | |
| betonové střešní tašky | ● ● | ● ● | ● ● ● | ● | | ● ● | ● ● | ● ● ● | ● | |
| betonové průmyslové podlahy | | | ● ● ● | | | | | ● ● ● | | |
| střešní tašky, červené | ● ● ● | ● ● ● | ● | ● ● | ● | ● ● ● | ● ● ● | ● | ● ● | ● |
| potěr | ● | ● | | ● ● | | ● | ● | | ● ● ● | |
| eternit | ● | ● | | ● ● ● | | ● | ● | | ● ● ● | |
| dlaždice, glazované | | | | | ● ● ● | | | | | ● ● ● |
| dlaždice, neglazované | | | | | ● ● ● | | | | | ● ● ● |
| plynobeton nebo pórobeton | ● ● | ● ● | | ● ● ● | | ● ● | ● ● | | ● ● ● | |
| šedý beton | ● ● | ● ● | | ● ● | | ● ● | ● ● | | ● ● | |
| rula | ● | ● | ● | | | ● | ● | ● | | |
| žula | ● | ● | ● ● | | | ● | ● | ● ● | | |
| vápenatý pískovec, středně tvrdý | ● ● | ● ● | ● | ● ● ● | | ● ● | ● ● | ● | ● ● ● | |
| vápenatý pískovec, měkký | ● ● | ● ● | | ● ● ● | | ● ● | ● ● | | ● ● ● | |
| vápenatý pískovec, tvrdý | ● | ● | ● ● | | | ● | ● | ● ● | | |
| keramika | | | | | ● ● ● | | | | | ● ● ● |
| kabřinec, tvrdý | ● | ● | ● ● ● | | | ● | ● | ● ● ● | | |
| kabřinec, měkký | ● | ● | | ● ● ● | | ● | ● | | ● ● ● | |
| mramor, nepropustný, neabrazivní | ● | ● | ● ● | ● | ● | ● | ● | ● ● | ● | ● |
| mramor, abrazivní, krystalický | ● ● | ● ● | ● | ● ● | ● | ● ● | ● ● | ● | ● ● ● | ● |
| malta | ● | ● | | ● ● ● | | ● | ● | | ● ● ● | |
| přírodní pískovec, středně tvrdý | ● ● | ● ● | ● | ● | | ● ● | ● ● | ● | ● | |
| přírodní pískovec, měkký | ● ● | ● ● | | ● ● ● | | ● ● | ● ● | | ● ● ● | |
| přírodní břidlice | ● ● | ● ● | ● ● | ● | | ● ● | ● ● | ● ● | ● | |
| proton | ● | ● | | ● ● ● | | ● | ● | | ● ● ● | |
| porfyr | ● | ● | ● | | | ● | ● | ● | | |
| pískovec, středně tvrdý | ● ● | ● ● | ● | ● | | ● ● | ● ● | ● | ● | |
| pískovec, tvrdý | ● ● | ● ● | ● ● ● | | | ● ● | ● ● | ● ● ● | | |
| pískovec, měkký | ● ● | ● ● | | ● ● ● | | ● ● | ● ● | | ● ● ● | |
| šamotové cihly, tvrdé | ● ● | | ● ● | | | | | ● ● | | |
| břidlice | ● ● | ● ● | ● ● | | | ● ● | ● ● | ● ● | | |
| vápenopískové cihly, velmi abrazivní | | | | ● ● ● | | | | | ● ● ● | |
| teraco | ● ● | ● ● | ● ● | ● ● ● | | ● ● | ● ● | ● ● | ● ● ● | |
| keramické trubky | ● ● | ● ● | | ● ● | | ● ● | ● ● | | ● ● | |
| pálené cihly | ● ● | ● ● | | ● ● ● | ● | ● ● | ● ● | | ● ● ● | ● |
| travertin | ● ● | ● ● | | ● ● ● | | ● ● | ● ● | | ● ● ● | |
| vymývaný beton | ● | ● | ● ● ● | | | ● | ● | ● ● ● | | |
| cihly, glazované | | | ● | | | | | ● | | |
| cihly, abrazivní | ● ● | ● ● | | ● ● ● | | ● ● | ● ● | | ● ● ● | |

●●● = velmi vhodné
●● = vhodné


● = podmíněně vhodné. Použití výhradně k obrábění těchto materiálů má za následek snížení trvanlivosti nebo snížení řezného výkonu.

Na běžné stavební materiály; segmentované

| | Průměr x vrtání mm | Počet segmentů | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|--|-------------------------|-------------------|---------------------|--------|----------|
|  <p>Třída kvality "professional" / UP</p> <ul style="list-style-type: none"> Velmi vhodné pro všechny obvyklé stavební/staveništní materiály, jako je např. beton, vymývaný beton, tvrdé pískovce, pálené cihly. Univerzální kotouč s vysoce kvalitním diamantem zajistí optimální výsledky řezání a dlouhou životnost. Laserem svařované diamantové segmenty Výška segmentů: 12,0 mm; nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s (300 - 400 mm: 100 m/s) | 115 x 22,23 | 8 | 13.200 | 1 | 6.28111* |
| | 125 x 22,23 | 9 | 12.200 | 1 | 6.28112* |
| | 150 x 22,23 | 10 | 10.200 | 1 | 6.28114* |
| | 180 x 22,23 | 14 | 8.500 | 1 | 6.28115* |
| | 230 x 22,23 | 15 | 6.600 | 1 | 6.28116* |
| | 300 x 20 / 22,23 / 25,4 | 20 | 6.300 | 1 | 6.28118* |
| | 350 x 20 / 22,23 / 25,4 | 24 | 5.400 | 1 | 6.28121* |
| | 400 x 25,4 | 28 | 4.700 | 1 | 6.28123* |
| | 125 x 22,23 | 9 | 12.200 | 2 | 6.28113* |
| | 230 x 22,23 | 15 | 6.600 | 2 | 6.28117* |

| | | | | | |
|--|-------------------------|----|--------|---|----------|
|  <p>Třída kvality "classic" / UC</p> <ul style="list-style-type: none"> Vhodné pro všechny stavební/staveništní materiály, jako je např. beton, vymývaný beton, tvrdé pískovce, pálené cihly. Univerzální kotouč s dobrým poměrem ceny a výkonu Dobrý řezný výkon, optimální životnost Laserem svařované diamantové segmenty; výška segmentů: 7,0 mm; nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s (300 - 400 mm: 100 m/s) | 115 x 22,23 | 8 | 13.200 | 1 | 6.28156* |
| | 125 x 22,23 | 9 | 12.200 | 1 | 6.28157* |
| | 150 x 22,23 | 10 | 10.200 | 1 | 6.28158* |
| | 180 x 22,23 | 14 | 8.500 | 1 | 6.28159* |
| | 230 x 22,23 | 15 | 6.600 | 1 | 6.28160* |
| | 300 x 20 / 22,23 / 25,4 | 20 | 6.300 | 1 | 6.28161* |
| | 350 x 20 / 22,23 / 25,4 | 24 | 5.400 | 1 | 6.28164* |
| | 400 x 20 | 28 | 4.700 | 1 | 6.28166* |

Na běžné stavební materiály; uzavřený okraj "Turbo"

| | Průměr x vrtání mm | Počet segmentů | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|--|-----------------------|-------------------|---------------------|--------|----------|
|  <p>Třída kvality "professional" / UP-T</p> <ul style="list-style-type: none"> Velmi vhodné pro všechny obvyklé stavební/staveništní materiály, jako je např. beton, vymývaný beton, tvrdé pískovce, pálené cihly. Řezný okraj "Turbo", po obvodu uzavřený, zajišťuje dosažení čistých řezných hran, bez vylamování materiálu, optimální výkon při řezání a dlouhou životnost. Řezný okraj ze slinutého karbidu Výška segmentů: 10,0 mm; nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s | 115 x 22,23 | | 13.200 | 1 | 6.28124* |
| | 125 x 22,23 | | 12.200 | 1 | 6.28125* |
| | 150 x 22,23 | | 10.200 | 1 | 6.28126* |
| | 180 x 22,23 | | 8.500 | 1 | 6.28127* |
| | 230 x 22,23 | | 6.600 | 1 | 6.28128* |

* baleno jednotlivě

VRTÁNÍ/ŠROUBOVÁNÍ

OBRÁBĚNÍ KOVŮ

ŘEZÁNÍ


BROUŠENÍ/FŘEZOVÁNÍ/
HOBLOVÁNÍ

PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO
SPECIÁLNÍ STROJE


DŘEVOOBRÁBĚCÍ TECHNI-
KA, POLOSTACIONÁRNÍ


VODNÍ TECHNIKA A
ČERPADLA

PŘÍSLUŠENSTVÍ PNEUMA-
TICKÝCH SYSTÉMŮ

| Průměr x vrtání mm | Počet segmentů | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|---|----------------|------------------|--------|----------|
|  <p>Třída kvality "classic" / UC-T</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Vhodné pro všechny stavební/staveništní materiály, jako je např. beton, vymývaný beton, tvrdé pískovce, pálené cihly. ■ Po obvodu uzavřený řezný okraj zajišťuje dosažení čistých řezných hran, bez vylamování materiálu, dobrý výkon při řezání a optimální životnost. ■ Diamantový kotouč s dobrým poměrem ceny a výkonu ■ Laserem svařované diamantové segmenty; výška segmentů: 8,0 mm; nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s | | | | |
| 115 x 22,23 | | 13.200 | 1 | 6.28167* |
| 125 x 22,23 | | 12.200 | 1 | 6.28168* |
| 150 x 22,23 | | 10.200 | 1 | 6.28169* |
| 180 x 22,23 | | 8.500 | 1 | 6.28170* |
| 230 x 22,23 | | 6.600 | 1 | 6.28171* |



Pro tvrdé materiály; segmentovaný

| Průměr x vrtání mm | Počet segmentů | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|--|----------------|------------------|--------|----------|
|  <p>Třída kvality "professional" / CP</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ideální pro všechny tvrdé stavební materiály, jako jsou beton (i armovaný), betonové trubky, žula, tvrdé pískovce, zámková dlažba, vymývaný beton. ■ Kvalita diamantu a měkká pojiva, sladěná tak, aby splňovaly vysoké požadavky, zajišťují dosažení optimálního výkonu při řezání a dlouhé životnosti ■ Laserem svařované diamantové segmenty ■ Výška segmentů: 12,0 mm; nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s (300 - 350 mm: 100 m/s) | | | | |
| 115 x 22,23 | 8 | 13.200 | 1 | 6.28129* |
| 125 x 22,23 | 9 | 12.200 | 1 | 6.28130* |
| 150 x 22,23 | 10 | 10.200 | 1 | 6.28132* |
| 180 x 22,23 | 14 | 8.500 | 1 | 6.28133* |
| 230 x 22,23 | 15 | 6.600 | 1 | 6.28134* |
| 300 x 20 / 22,23 / 25,4 | 20 | 6.300 | 1 | 6.28136* |
| 350 x 20 / 22,23 / 25,4 | 24 | 5.400 | 1 | 6.28139* |
| 125 x 22,23 | 9 | 12.200 | 2 | 6.28131* |
| 230 x 22,23 | 15 | 6.600 | 2 | 6.28135* |



| | | | | |
|---|----|--------|---|----------|
|  <p>Třída kvality "classic" / CC</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ideální pro všechny tvrdé materiály, jako jsou beton (i armovaný), betonové trubky, obrubníky, žula, tvrdé pískovce, zámková dlažba, vymývaný beton. ■ Vysoká kvalita diamantu s měkkým pojivem zajišťuje dosažení dobrého řezného výkonu a optimální životnosti. ■ Diamantový kotouč s dobrým poměrem ceny a výkonu ■ Laserem svařované diamantové segmenty; výška segmentů: 7,0 mm; nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s (300 - 350 mm: 100 m/s) | | | | |
| 115 x 22,23 | 8 | 13.200 | 1 | 6.28172* |
| 125 x 22,23 | 9 | 12.200 | 1 | 6.28173* |
| 150 x 22,23 | 10 | 10.200 | 1 | 6.28174* |
| 180 x 22,23 | 14 | 8.500 | 1 | 6.28175* |
| 230 x 22,23 | 15 | 6.600 | 1 | 6.28176* |
| 300 x 20 | 20 | 6.300 | 1 | 6.28177* |
| 350 x 20 | 24 | 5.400 | 1 | 6.28180* |

* baleno jednotlivě

Pro abrazivní materiály; segmentovaný

| | Průměr x vrtání mm | Počet segmentů | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|---|-------------------------|-------------------|---------------------|--------|----------|
|  <p>Třída kvality "professional" / AP</p> <ul style="list-style-type: none"> Pro dosažení nejlepšího řezného výkonu v měkkých abrazivních materiálech, jako je čerstvý beton, vápencový pískovec, pískovec. Vysoká kvalita diamantu s tvrdým pojivem zajistí optimální výsledky řezání a dlouhou životnost. Laserem svařované diamantové segmenty Výška segmentů: 12,0 mm; nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s (300 - 350 mm: 100 m/s) | 115 x 22,23 | 8 | 13.200 | 1 | 6.28141* |
| | 125 x 22,23 | 9 | 12.200 | 1 | 6.28142* |
| | 150 x 22,23 | 10 | 10.200 | 1 | 6.28143* |
| | 180 x 22,23 | 14 | 8.500 | 1 | 6.28144* |
| | 230 x 22,23 | 15 | 6.600 | 1 | 6.28145* |
| | 300 x 20 / 22,23 / 25,4 | 20 | 6.300 | 1 | 6.28146* |
| | 350 x 20 / 22,23 / 25,4 | 24 | 5.400 | 1 | 6.28149* |
|  <p>Třída kvality "classic" / AC</p> <ul style="list-style-type: none"> Pro všechny měkké a abrazivní materiály, jako je čerstvý beton, vápencový pískovec, pískovec Vysoká kvalita diamantu s tvrdým pojivem zajišťuje dosažení dobrého řezného výkonu a optimální životnosti. Diamantový kotouč s dobrým poměrem ceny a výkonu Laserem svařované diamantové segmenty; výška segmentů: 7,0 mm; nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s (300 - 350 mm: 100 m/s) | 115 x 22,23 | 8 | 13.200 | 1 | 6.28182* |
| | 125 x 22,23 | 9 | 12.200 | 1 | 6.28183* |
| | 150 x 22,23 | 10 | 10.200 | 1 | 6.28184* |
| | 180 x 22,23 | 14 | 8.500 | 1 | 6.28185* |
| | 230 x 22,23 | 15 | 6.600 | 1 | 6.28186* |
| | 300 x 20 | 20 | 6.300 | 1 | 6.28187* |
| | 350 x 20 | 24 | 5.400 | 1 | 6.28190* |

Pro obklady, uzavřený okraj

| | Průměr x vrtání mm | Počet segmentů | Max. otáčky /min | Balení | Obj. č. |
|---|-----------------------|-------------------|---------------------|--------|----------|
|  <p>Třída kvality "professional" / TP</p> <ul style="list-style-type: none"> Speciální kotouč splní nejvyšší nároky, na všechny druhy obkladů, glazované i neglazované, desky z přírodního kamene, jemné kamenivo. Optimální kvalita řezu a dlouhá životnost Řezný okraj ze slinutého karbidu Výška segmentů: 10,0 mm; nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s | 115 x 22,23 | 8 | 13.200 | 1 | 6.28151* |
| | 125 x 22,23 | 9 | 12.200 | 1 | 6.28152* |
| | 150 x 22,23 | 10 | 10.200 | 1 | 6.28153* |
| | 180 x 22,23 | 14 | 8.500 | 1 | 6.28154* |
| | 230 x 22,23 | 15 | 6.600 | 1 | 6.28155* |
|  <p>Třída kvality "classic" / TC</p> <ul style="list-style-type: none"> Speciální kotouč na všechny druhy obkladů, glazované i neglazované, desky z přírodního kamene, jemné kamenivo. Dobrý řezný výkon a optimální životnost Diamantový kotouč s dobrým poměrem ceny a výkonu Okraj kotouče ze slinutého karbidu; výška segmentů: 8,0 mm; nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s | 115 x 22,23 | 8 | 13.200 | 1 | 6.28192* |
| | 125 x 22,23 | 9 | 12.200 | 1 | 6.28193* |
| | 150 x 22,23 | 10 | 10.200 | 1 | 6.28194* |
| | 180 x 22,23 | 14 | 8.500 | 1 | 6.28195* |
| | 230 x 22,23 | 15 | 6.600 | 1 | 6.28196* |

VRTÁNÍ/ŠROUBOVÁNÍ

OBRÁBĚNÍ KOVŮ

ŘEZÁNÍ

BROUŠENÍ/FRÉZOVÁNÍ/
HOBLOVÁNÍ

PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO
SPECIÁLNÍ STROJE

DŘEVOOBRÁBĚCÍ TECHNI-
KA, POLOSTACIONÁRNÍ

VODNÍ TECHNIKA A
ČERPADLA

PŘÍSLUŠENSTVÍ PNEUMA-
TICKÝCH SYSTÉMŮ

DIAMANTOVÉ HRNCOVÉ KOTOUČE
K použití na tvrdé materiály, třída kvality "professional"


- Mimořádně vhodné k broušení betonu, betonových desek, betonových tvárnic, tvrdého vápenatého pískovce, zámkové dlažby.

| Průměr x vrtání mm | Počet segmentů | Balení | Obj. č. |
|--------------------|----------------|--------|----------|
| 125 x 22,23 | 10 | 1 | 6.28197* |

K použití na abrazivní materiály, třída kvality "professional"


- Ideální k broušení abrazivních materiálů, jako jsou např. potěry, čerstvý beton, omítka, malta, abrazivní vápencový pískovec, pískovec.

| Průměr x vrtání mm | Počet segmentů | Balení | Obj. č. |
|--------------------|----------------|--------|----------|
| 125 x 22,23 | 18 | 1 | 6.28198* |

K použití na betonové ochranné potěry, třída kvality "professional"


- Mimořádně vhodný k odbroušení nátěrů, termoplastických nátěrů, barevných nátěrů, tenkých vrstev lepidla na beton, graffiti.

| Průměr x vrtání mm | Počet segmentů | Balení | Obj. č. |
|--------------------|----------------|--------|----------|
| 125 x 22,23 | 10 | 1 | 6.28199* |


K použití na žulu, třída kvality "professional"


- Mimořádně vhodné na jemné povrchy na žule, betonu, stavebních materiálech, umělém kameni.
- Speciální brusný prstenec umožňuje dosažení jemného brusu při dokončovacích pracích na žule a betonu.


| Průměr x vrtání mm | Počet segmentů | Balení | Obj. č. |
|--------------------|----------------|--------|----------|
| 125 x 22,23 | 30 | 1 | 6.28200* |


* baleno jednotlivě

DALŠÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

| Dělicí stojan | | Obj. č. |
|---|--|---------|
|  | Dělicí stojan <ul style="list-style-type: none"> Vhodný pro všechny úhlové brusky s průměrem kotouče 230 mm Ke stabilnímu použití úhlových brusek: vhodné také pro pokos: 0-45° Maximální hloubka řezu při použití úhlové brusky s řeznými kotouči o průměru 230 mm: 50 mm; maximální upínací šířka: 100 mm Rozměry desky stolu: 244 x 321 mm; výška stolu: 34,5 mm Rozsah dodávky: délkový doraz, klíč na šrouby s vnitřním šestihranem 6 mm Hmotnost: 9,7 kg | 6.35000 |

Ochranný kryt pro úhlové brusky, polouzavřený

| Ø brusného kotouče mm | Vhodné pro | Obj. č. |
|--|---|---------|
|  Ochranný kryt úhlové brusky, polouzavřený, rychlonastavovací mechanismus | | |
| 100 | W 8-100 | 6.30369 |
| 115 | Úhlová bruska Metabo Ø 115 mm | 6.30366 |
| 125 | Úhlová bruska Metabo Ø 125 mm | 6.30367 |
| 150 | Úhlová bruska Metabo Ø 150 mm | 6.30368 |
| 180 | Úhlová bruska Metabo Ø 180 mm | 6.30370 |
| 230 | Úhlová bruska Metabo Ø 230 mm | 6.30371 |
| 115 | Akumulátorová úhlová bruska Metabo Ø 115 mm | 6.30374 |
| 125 | Akumulátorová úhlová bruska Metabo Ø 125 mm | 6.30375 |

| | | |
|--|-------------------------------|---------|
|  Ochranný kryt úhlové brusky, polouzavřený, s upínacím šroubem | | |
| 100 | W 6-100 | 6.30813 |
| 115 | W 6-115, W 680, W 780, WP 780 | 6.30814 |
| 125 | W 6-125, W 680, W 780, WP 780 | 6.30815 |

VRTÁNÍ/ŠROUBOVÁNÍ

OBRÁBĚNÍ KOVŮ

ŘEZÁNÍ

BROUŠENÍ/FŘEZOVÁNÍ/HOBLOVÁNÍ

PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO SPECIÁLNÍ STROJE

DŘEVOOBRÁBĚCÍ TECHNIKA, POLOSTACIONÁRNÍ

VODNÍ TECHNIKA A ČERPADLA

PŘÍSLUŠENSTVÍ PNEUMATICKÝCH SYSTÉMŮ

Ochranný kryt pro úhlové brusky s vodicím vozíkem


- S hrdlem k odsávání prachu vznikajícího při řezání kamenných desek








| | Obj. č. |
|---|---------|
|  <p>Ochranný kryt 115/125 mm Pro úhlové brusky Metabo 115/125 mm, od roku výroby 2008, s nastavením ochranného krytu bez použití nástroje Průměr brusného kotouče: 115/125 mm Max. řezná hloubka: 19/25 mm</p> | 6.31151 |
|  <p>Ochranný kryt 115/125 mm Pro úhlové brusky Metabo 115/125 mm, do roku výroby 2008, s upínacím šroubem Průměr brusného kotouče: 115/125 mm Max. řezná hloubka: 19/25 mm</p> | 6.31165 |
|  <p>Ochranný kryt 180 mm Pro úhlové brusky Metabo 180 mm, do roku výroby 2009, s upínacím šroubem Průměr brusného kotouče: 180 mm Max. řezná hloubka: 42 mm</p> | 6.31166 |
|  <p>Ochranný kryt 230 mm Pro úhlové brusky Metabo 230 mm, do roku výroby 2009, s upínacím šroubem Průměr brusného kotouče: 230 mm Max. řezná hloubka: 68 mm</p> | 6.31167 |

Rukojeti úhlových brusek

| | Obj. č. |
|--|----------|
|  <p>Rukojeť Metabo VibraTech (MVT), M 14 ■ Vhodná pro všechny dvouruční úhlové brusky se závitem M 14</p> | 6.27360* |
|  <p>Rukojeť Metabo VibraTech (MVT), M 8 ■ Vhodná pro jednoruční úhlové brusky Metabo se závitem M 8</p> | 6.27361* |
|  <p>Třímenová rukojeť ■ Vhodná pro úhlové brusky Metabo W 21-230, W 23-180, W 23-230, W 25-230</p> | 6.30342* |

Ochrana rukou

| | Obj. č. |
|---|---------|
|  <p>Ochrana rukou ■ K montáži pod boční rukojeti úhlové brusky při práci s opěrnými talíři ■ Pro všechny úhlové brusky</p> | 6.30332 |

| Opěrná příruba | | Obj. č. |
|---|--|----------|
|  | Opěrná příruba ■ Pro všechny úhlové brusky, mimo W 7-100 | 6.30705 |
| Upínací matice | | Obj. č. |
|  | Upínací matice ■ Pro všechny jednoruční úhlové brusky a všechny dvouruční úhlové brusky se závitem vřetena M 14 | 6.30706 |
| Upínací matice Quick | | Obj. č. |
|  | | |
| Upínací matice Quick | ■ Pro všechny dvouruční úhlové brusky; vhodné také pro jiné výrobky (potřebná volná délka vřetene minimálně 10 mm); potřebné závitové připojení M 14; výměna kotouče bez použití nástroje | 6.30800* |
| Upínací matice Quick | ■ Speciálně pro všechny jednoruční úhlové brusky Metabo, kromě W 6-115, W 6-125, WB 11-125; potřebné závitové připojení M 14; výměna kotouče bez použití nástroje | 6.30802* |
| Klíč se dvěma čepy | | Obj. č. |
|  | Klíč se dvěma čepy Pro úhlové brusky s průměrem kotouče 115 - 150 mm Provedení: rovné Průměr brusného kotouče: 115/150 mm | 6.23934* |
|  | Klíč se dvěma čepy Pro úhlové brusky s průměrem kotouče 180 - 230 mm Provedení: rovné Průměr brusného kotouče: 180/230 mm | 6.23935* |
|  | Klíč se dvěma čepy Pro úhlovou brusku s průměrem kotouče 115-230 mm provedení: lomené Průměr brusného kotouče: 115/230 mm | 6.23910* |
| Bezpečnostní brýle | | Obj. č. |
|  | Ochranné pracovní brýle ■ Plně ochranné brýle s vysokým komfortem při nošení. Díky kombinaci dvou různých materiálů (tvrdé a měkké složky) nedochází při dlouhodobém nošení k otlakům. Vynikající ventilační vlastnosti zajišťují příjemné pracovní podmínky a nevyvolávají podráždění v oblasti očí. Vhodné i pro osoby, které nosí brýle. Ochrana UV 2-1,2, povrchová úprava brýlí: zvenčí proti poškrábání, zevnitř proti zamlžování. | 6.31071* |

VRTÁNÍ/ŠROUBOVÁNÍ

OBRÁBĚNÍ KOVŮ

ŘEZÁNÍ

BROUŠENÍ/FŘEZOVÁNÍ/
HOBLOVÁNÍ

PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO
SPECIÁLNÍ STROJE

DŘEVOOBRÁBĚCÍ TECHNI-
KA, POLOSTACIONÁRNÍ

VODNÍ TECHNIKA A
ČERPADLA

PŘÍSLUŠENSTVÍ PNEUMA-
TICKÝCH SYSTÉMŮ