













Návod k použití



**Elektronicky regulovatelná
vrtačka BE 622 S – R + L**

		BE 622 S- R+L BE 620 SP BE Partner Edition	
	P ₁	W	620
	P ₂	W	360
	n ₀	/min	0-550
	n ₁	/min	330
	ø max.	mm (in)	40 (1 9/16")
	ø max.	mm (in)	16 (5/8")
	b	mm (in)	1,5-13 (1/16"-1/2")
	G	UNF (in)	1/2"-20
	H	mm (in)	6,35 (1/4")
	m	kg lbs	2,1 4,6
	D	mm (in)	43 (1 11/16")
	a _{hw}	m/s ²	< 2,5
	L _{pA} /K _{pA}	dB(A)	83 / 3
	L _{WA} /K _{WA}	dB(A)	94 / 3

Opravy

Opravy elektrických nástrojů smí být prováděny pouze elektro-odborníkem. Elektrické nástroje Metabo, které vyžadují opravu mohou být zaslány na následující adresu:

Metabo s.r.o.
Královická 1793
Brandýs n/L.
250 01

tel.: 326 904 457
fax. : 326 907 730
www.metabo.cz
e-mail: LSvec@metabo.cz

Prosíme, popište nám při zaslání přístroje do opravy Vámi zjištěné závady. Náradí podléhá pravidelným revizím dle ČSN 343881.

Technická data

Průměr vrtaného otvoru – v oceli	16 mm
Průměr vrtaného otvoru – v měkkém dřevu	40 mm
Jmenovitý příkon	620 W
Výstupní výkon	360 W
Počet otáček naprázdno	0 – 550 ot./ min
Počet otáček při jmenovité zátěži	330 ot./min
Průměr upínacího „krku“	43 mm
Závit vrtacího vřetene	1/2" – 20 UHF
Rozpětí upínací hlavičky	1,5 – 13 mm
Vrtací vřeteno s vnitřním šestihranem	1/4" (6,35mm)
Hmotnost přístroje	2,3 kg

Vrtáčka je odrušena podle EG-směrnic 76/889/EWG a 87/308/EWG.

Hluk tohoto elektrického náradí se měří podle IEC 59 (CO) 11, IEC 704, DIN 45635 (díl 21) a NF S 31-031. Hluková úroveň na pracovním místě může překročit 85 dB (A). V tomto případě musí uživatel učinit protihluková opatření.

CE EN 60745
98/37EG, 89/336/EWG

E. Krauß

Erhard Krauß, Geschäftsführung
© 2006 Metabowerke GmbH, Postfach 1229, 72602 Nürtingen, Germany

Trvalé zapnutí

Když má vrtačka zůstat delší dobu zapnuta, musí se stisknout tlačítkový spínač (3) a při stisknutém tlačítkovém spínači stisknout zajišťovací tlačítko (4). Potom tlačítkový spínač povolit a povolit zajišťovací tlačítko. Pro vypnutí stisknout tlačítkový spínač a opět ho povolit.

Odejmutí sklíčidla

Sklíčidlo je šroubem s levým závitem zašroubovaným do sklíčidla zajištěno proti nechtěnému uvolnění při chodu stroje vlevo. Aby se sklíčidlo mohlo odejmout, musí se nejprve tento šroub vyšroubovat. Sklíčidlo se tak dalece otevře, že se může do mezery vsunout šroubovák a potom se šroub vyšroubuje ve směru pohybu hodinových ručiček.

Poznámka: Jestliže je pojistný šroub tak pevně utažen, že se nenechá nejprve povolit, doporučuje se vrtací vřeteno přidržet stranovým (otevřeným) klíčem 19 mm, pak nasadit klíč na sklíčidlo (nebo ocelový kolík) do jednoho z klíčových vedení sklíčidla a lehce udit kladivem na klíč (kolík) a to tak, aby se sklíčidlo otáčelo ve směru pohybu hodinových ručiček. Potom se nechá šroub snadno vyšroubovat. Pojistný šroub může být uložen v nejhornějším ze čtyř otvorů držáku dílů šroubováků (bit-depot) (5) na kabelové objímce. Pro odejmutí sklíčidla přidržte vrtací vřeteno 19 mm – stranovým klíčem, nasadte klíč sklíčidla (nebo kolík) do jednoho z klíčových vedení sklíčidla a sklíčidlem otáčejte proti směru pohybu hodinových ručiček. V případě potřeby sklíčidlo povolte lehkým úderem kladiva na klíč (nebo kolík) nasazený ve sklíčidle. Při opětovném nasazování sklíčidla, sklíčidlo našroubujte až na doraz vrtacího vřetene. Potom zašroubujte pojistný šroub a utáhněte ho.

Šroubovací nástroje

Do sklíčidla mohou být upnuty nástroje (bits) se stopkou vsazované do šroubováku a vložky nástrčných klíčů. Když se šroubuje více šroubů, doporučuje se sklíčidlo odejmout (stroj je tím ještě lépe ovladatelný a lehčí) a šroubovací nástroj vsadit do šestihranu vrtacího vřetene. Pro upevnění šroubovacích nástrojů do vrtacího vřetene se na vřeteno našroubuje dodávané bit-upínací pouzdro. (Pouzdro současně slouží k ochraně závitu vrtacího vřetene při šroubování). V držáku (bit-depot) (5) kabelové objímky mohou být uloženy až čtyři díly (bits) šroubováku.

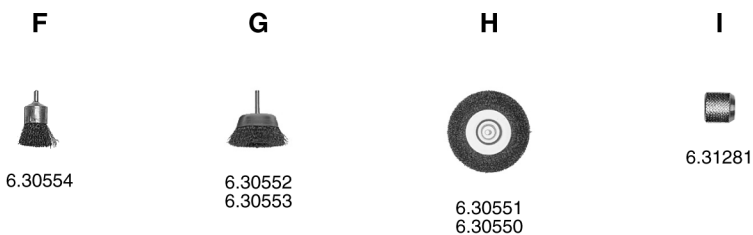
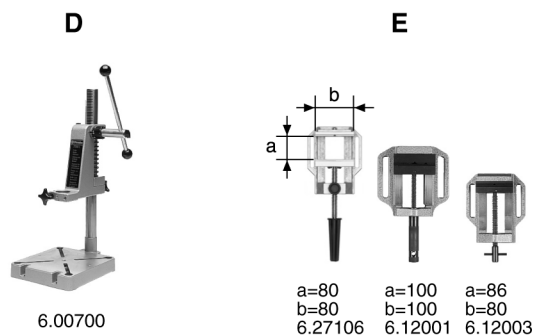
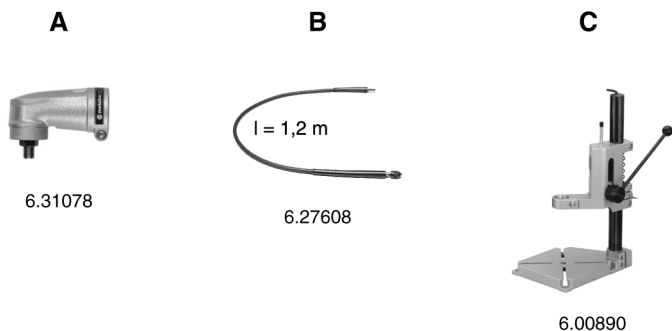
Pojistná spojka

V převodovce vrtačky je zabudována automatická pojistná spojka. Pojistná spojka Metabo „S“ chrání obsluhující osobu před vysokým zpětným momentem, který může vzniknout při rázovém zablokování (například při zaseknutí použitého nástroje). Pojistná spojka přitom chrání a odlehčuje motor a převodovku stroje.

Výměna uhlíku a kontrola stroje

Když jsou uhlíky vrtačky opotřebený, motor se po vypnutí a po opětovném zapnutí stroje již nerozběhne. Uhlíky mají být vyměňovány pouze ve výrobním závodě nebo v příslušně zařízené odborné dílně. Současně může být stroj důkladně prohlédnut a vyčištěn motor. Podle UVV oborů předepsaná pravidla prohlídky v určitých intervalech můžeme na přání zákazníka (a s příslušným osvědčením) provádět v servisních dílnách Metabo.





Provozní napětí

Přesvědčte se předtím než se vrtačka uvede do provozu, že napětí uvedené na výkonovém štítku souhlasí se síťovým napětím. Stroj je vhodný pouze pro provoz se střídavým napětím.

Dvojitá izolace

Vrtačka má dvojitou izolaci. V souladu s ustanoveními CEE a VDE má dvoužilový přívodní kabel (bez ochranného vodiče). Stroj může být bez obav připojen i na neuzemněnou zásuvku. Blok motoru vrtačky nesmí být navrtán (například pro umístění štítku), protože by se tím mohla porušit dvojitá izolace.

Držadlo

Z bezpečnostních důvodů se má při vrtání, šroubování a řezání závitů vždy použít dodávané přidržovací držadlo. Držadlo nasunout na upínací „krk“ vrtačky a upevnit utáhnutím šroubovacího držadla (1). Po povolání šroubovacího držadla se může přidržené držadlo nastavit na „krku“ stroje v požadovaném úhlu.

Směr otáčení

S vačkou (2) může být změněn směr otáčení vrtačky (vačka dole = otáčení doprava, vačka nahoře = otáčení doleva).

Při pracích se strojem dávejte pozor na směr otáčení!

Upnutí nástroje ve sklíčidlu

Po nasazení nástroje do sklíčidla nasadte klíč sklíčidla postupně do všech tří klíčových vedení a pevně utáhněte.

Bezpečnostní údaje

Dodržujte přiložené „Všeobecné bezpečnostní údaje“ o pracích s elektrickým náradím. Menší obrobky musí být zajištěny tak, aby při vrtání nemohly být uneseny vrtákem (například upnutím do svěráku nebo upevněním ztužidly na pracovním stole). Přesvědčte se před vrtáním na stěnu, že jste na vrtaném místě nenechali žádná elektrická vedení, vodovodní nebo plynová potrubí (například pomocí hledače kovových předmětů). Při vrtání nad hlavou (a při pracích s brusnými tělesy, drátěnými kartáči, atd.), upnutými ve sklíčidle, noste ochranné brýle!

Klíč ke sklíčidlu nesmí být upevněn na stroji řetízkem nebo šňůrou nebo podobnými prostředky.

Elektronické řízení počtu otáček

Stisknutím spínacího tlačítka (3) se nechá počet otáček elektronicky plynule měnit. Tímto způsobem zvolte pro každý proces zpracování optimální počet otáček. (Například dobré navrtání bez důlkování nebo zašroubování šroubů bez předvrtání).